



**SNE SOMETEL**

الشركة الجديدة للإلكترونيك صوميتال

[WWW.SNESOMETEL.TN](http://WWW.SNESOMETEL.TN)

**CONTACT US!**

 (+216) 92 654 156

 (+216) 71 434 154

 [sales@snesometel.tn](mailto:sales@snesometel.tn)

**FOLLOW US!**





**SNE SOMETEL**

الشركة الجديدة للإلكترونيك صوميتال

[WWW.SNESOMETEL.TN](http://WWW.SNESOMETEL.TN)

## CONTACT US!

 (+216) 92 654 156

 (+216) 71 434 154

 [sales@snesometel.tn](mailto:sales@snesometel.tn)

## FOLLOW US!



**LORS DE L'UTILISATION DE TOUT OUTIL, DES MESURES DE PRÉCAUTION SONT NÉCESSAIRES.**

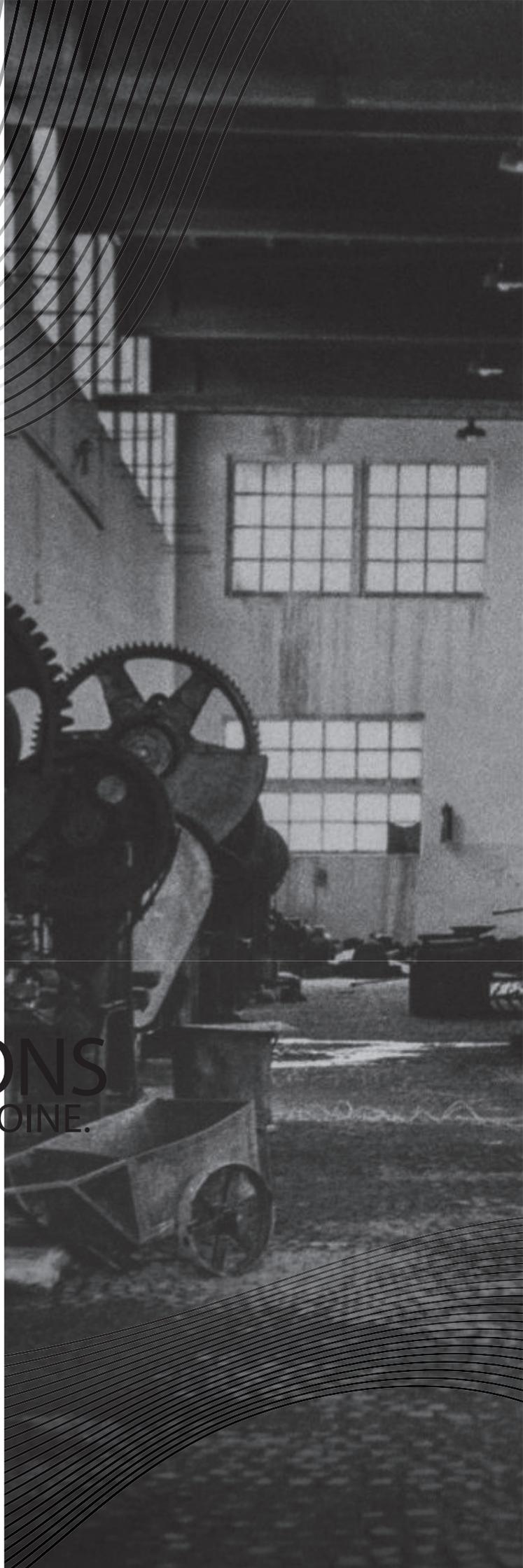
Une mauvaise utilisation peut s'avérer dangereuse. Nous recommandons de bien prendre connaissance des conseils de sécurité et des manuels d'instructions de nos outils. Nous fournissons des informations sur les erreurs les plus communes lors de l'utilisation de nos outils. Donc, veuillez toujours suivre nos recommandations et consulter notre site internet pour connaître les mises à jour.

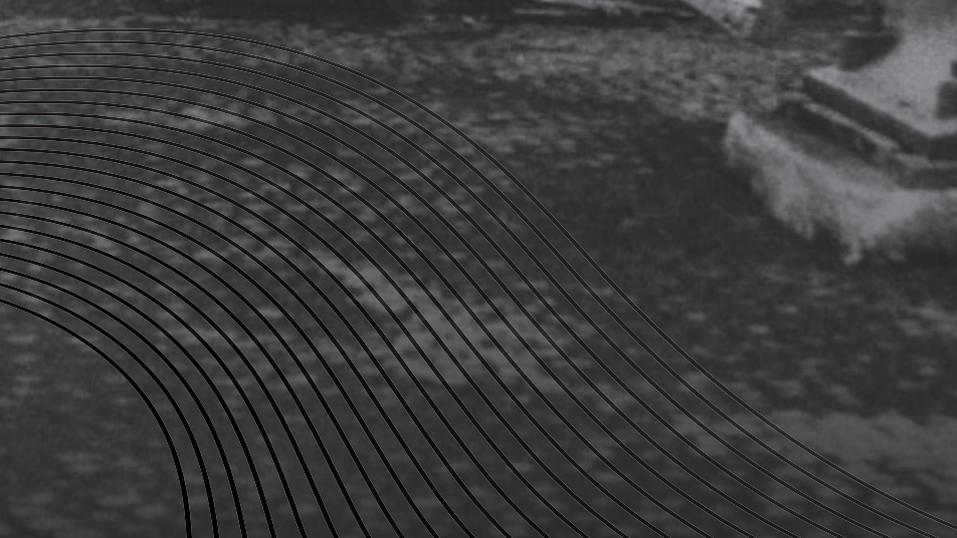


"Unior – une marque mondiale d'outillage à mains!"

## NOUS RESPECTONS LA RICHESSE DE NOTRE PATRIMOINE.

L'excellence des programmes et des entreprises du groupe Unior d'aujourd'hui découle du respect de l'héritage des usines sidérurgique de Pohorje du 18ème siècle. La Styrian Iron Works unifiée fondée en 1919, l'usine d'outillage forgés d'après-guerre de Zreče, et enfin Unior, qui fonctionne comme une société par actions depuis 1997, a développé son réseau d'entreprises à travers l'Europe, Les États-Unis et l'Asie en un groupe international important qui combine la culture séculaire de la forge et de la fabrication d'outillage avec des technique de pointe sur le travail des métaux. Elle a l'avantage de combiner le développement de ses propres solutions dans le domaine de l'outillage à main de marque propre avec les plus grands succès et défis de développement dans le domaine de la fabrication de machines et de la forge des métaux.





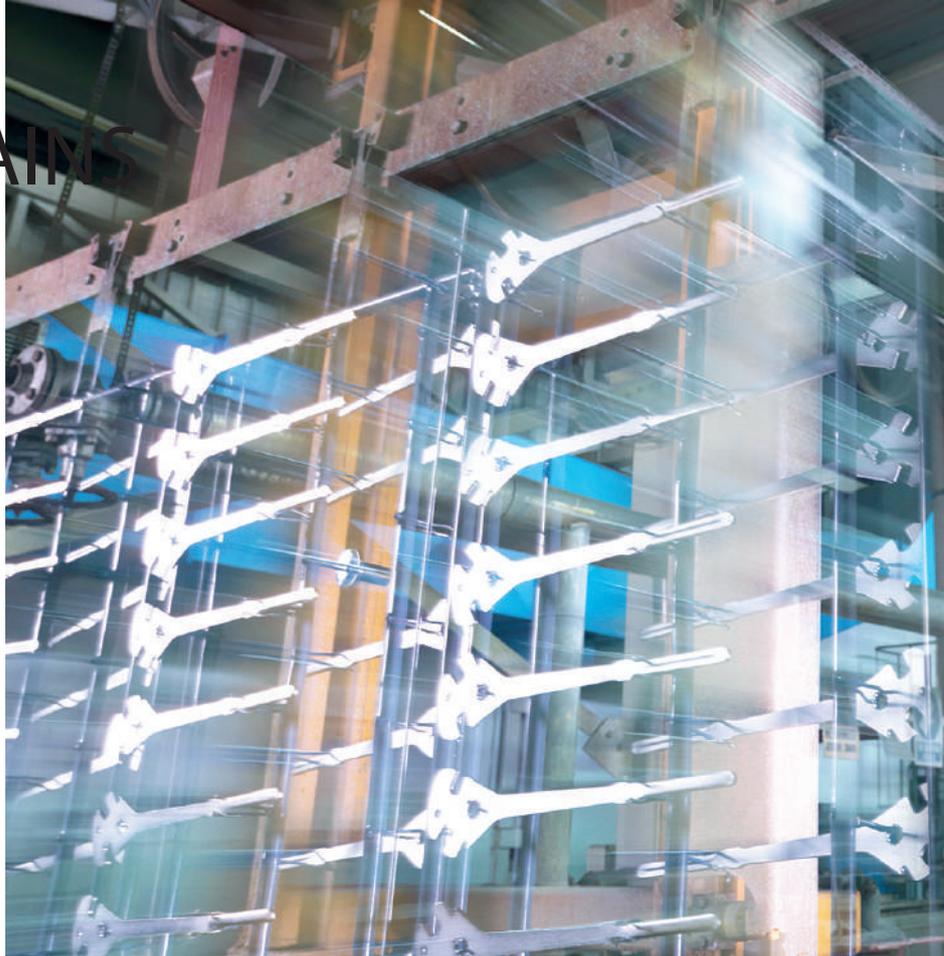
# OUTILLAGE A MAINS UNIOR

"Depuis des décennies, le meilleur partenaire de tous utilisateurs d'outillage!"

Dans le cadre de son programme d'outillage à main, Unior produit annuellement plus de 100 millions d'outils et de pièces en tôles, qui sont vendus sur 120 marchés.

Grâce à une technologie de pointe, l'outillage est développé par une équipe de spécialistes expérimentés chacun dans leur domaine. Pendant le développement, nous gardons toujours à l'esprit les besoins des utilisateurs. Nous nous engageons dans l'amélioration constante des matériaux et de l'ergonomie, en tenant compte du respect des nouvelles normes de sécurité et des tendances du marché international. L'originalité et la mise à jour apporte valeur, confort et une meilleure sécurité au travail. Par ces processus, Unior a montré depuis des décennies qu'il est le meilleur partenaire des professionnels.

Pour cette raison, nous mettons chaque année de plus en plus d'informations sur les produits et les emballages, afin que les clients aient des informations fiables. Lors de la conception des produits, nous nous concentrons sur la sécurité des utilisateurs, c'est pourquoi les produits Unior sont conçus pour réduire l'effort physique.





» LA RENTABILITÉ assurée par une durée de vie plus longue pour l'outillage Unior, résultat d'une excellente conception et d'une production de qualité.

» LA FABRICATION OPTIMALE DE L'OUTILLAGE UNIOR assure une durée de vie à long terme, et un travail sans interruption.

» L'ERGONOMIE DES OUTILS UNIOR un travail performant pour un minimum d'effort physique.

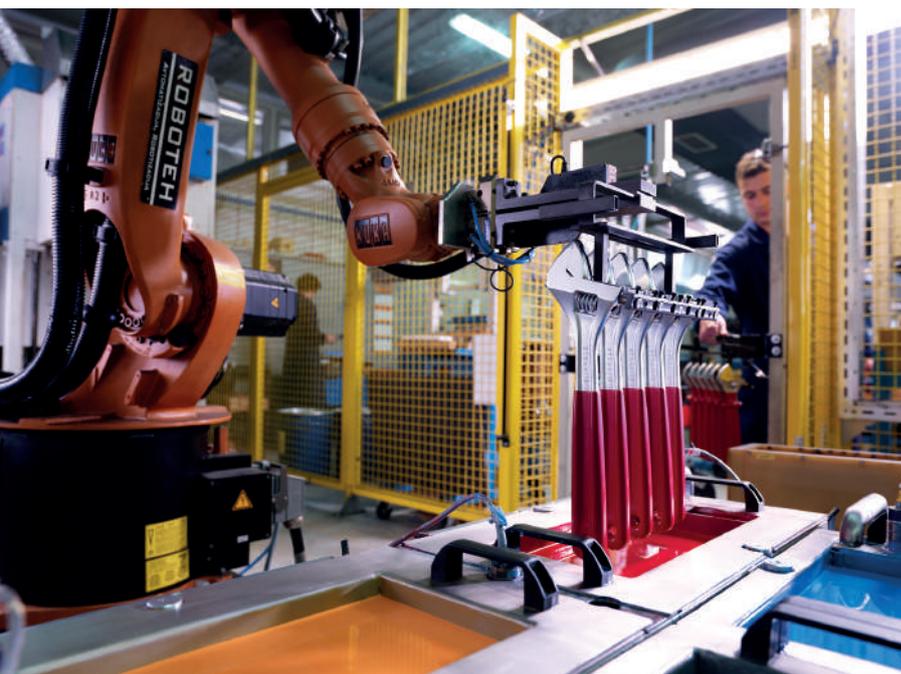
» LA FONCTIONNALITÉ DES OUTILS UNIOR s'exprime à travers l'efficacité dans le temps et dans l'exécution du travail.

» LE DÉVELOPPEMENT D'OUTILS UNIOR sur ajoutée, assure une grande productivité pour l'utilisateur.

» LA SUPRÉMATIE DES OUTILS UNIOR réunit par un travail fini... pas de dérapage ou de blessure.

» UN PARTENARIAT DE DÉVELOPPEMENT résoudre des problèmes spécifiques en créant des outils personnalisés à la demande de l'utilisateur.

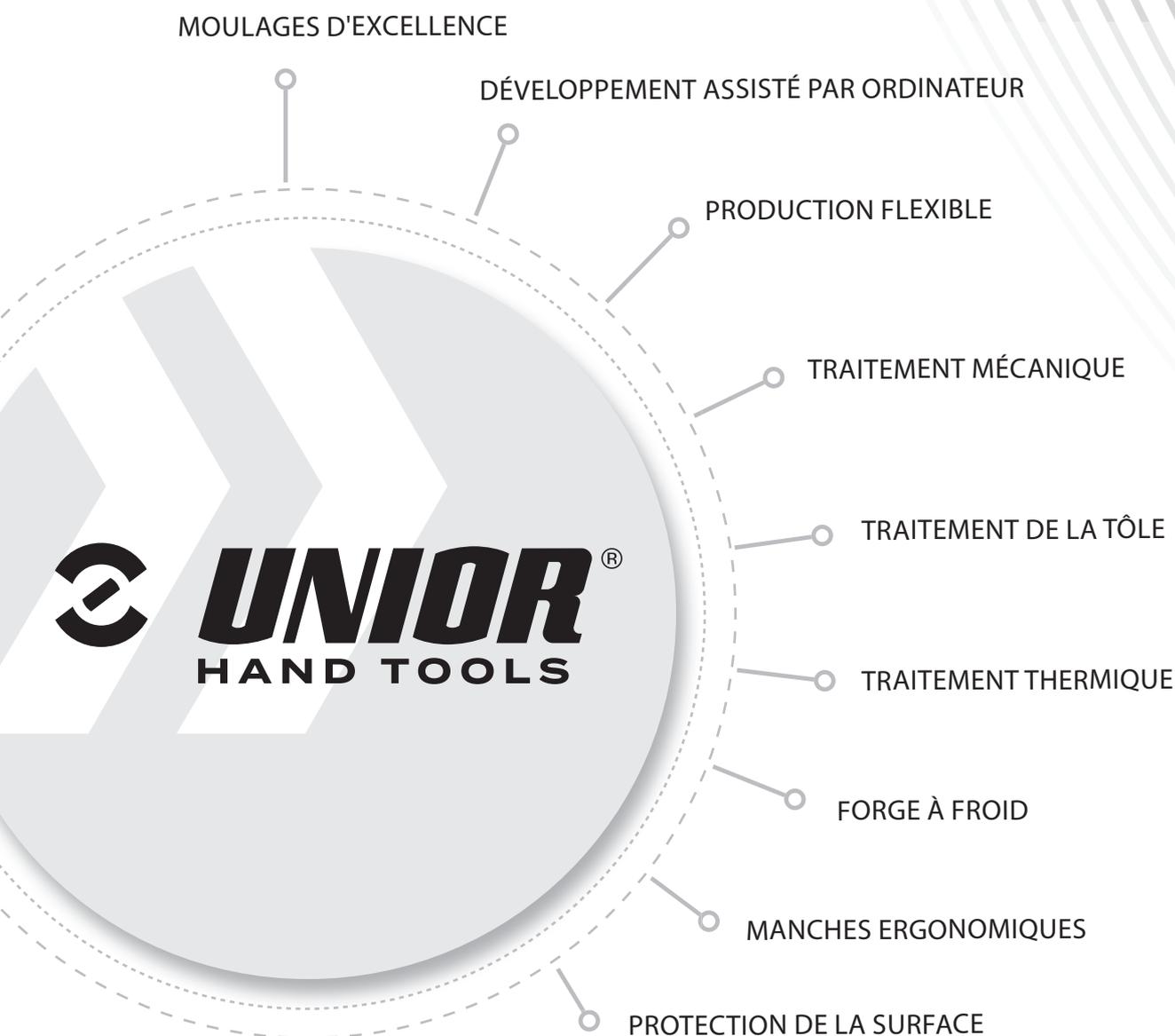
» LA FLEXIBILITÉ le contrôle d'Unior se reflète dans une réactivité accrue envers les clients.



# CYCLE DE DEVELOPPEMENT COMPLET

Avec une approche multidisciplinaire globale orientée vers le développement, Unior répond avec succès aux attentes élevées des utilisateurs à propos de ses produits. En prenant en compte la finalité, l'ergonomie, la sécurité, la qualité et l'esthétique, nos solutions s'adaptent à tous les besoins des clients.

Propriétaires de notre aciérie et notre forge, nous investissons constamment dans notre propre développement, en améliorant les processus de production et en vérifiant la qualité dans toutes les phases, des matériaux jusqu'aux contrôles finaux. Ainsi, nous assurons que les produits Unior sont vraiment de la plus haute qualité.



Produits de conception et fabrication Européenne!

# MARQUE DE QUALITÉ ET DE SÉCURITÉ



Unior est un partenaire de confiance, qui fonctionne selon le modèle d'excellence commerciale EFQM. Il possède des certifications prouvant que les produits respectent les normes de qualité et de sécurité. Nous répondons aux exigences et aux commandes de nos clients avec un système logistique à jour. Grâce à notre marque déposée, nos représentants, et notre réseau de distributeurs, nous pouvons assurer des services clients et d'après-vente de qualité.

Notre marque est protégée dans plus de 80 pays, et la qualité de nos outils répond à la demande européenne et mondiale.

La haute qualité des produits d'Unior repose sur des processus soigneusement planifiés, gérés et vérifiés. Nous opérons conformément aux systèmes certifiés et aux normes internationales ISO 9001 et ISO/TS 16949 VDA 6.4. ISO 14001. Unior a été l'un des premiers fabricants d'outillage à mains en Europe à recevoir la certification de qualité ISO 9001 pour le développement, la production et la commercialisation d'outils, de produits en feuilles de tôle et pour la forge mécanique. Les outils sont conformes à la norme DIN, comme en témoigne la certification GS. Les outils pour le travail sous tension disposent d'une certification VDE. Le programme d'outillage à mains fonctionne selon le modèle d'excellence commerciale EFQM. Le programme de pièces forgées répond aux normes de l'industrie automobile VDA 6.1, QS 9000 et IATF 16949. En 2004, le programme de fabrication de machines a eu la fierté de recevoir le prix VW Mexico du meilleur fournisseur de machines personnalisées.

De plus, le programme d'outillage à mains Unior est officiellement certifié Européen, car nous avons obtenu la certification Marque de Qualité Européenne.



"L'outillage Unior est accessible à tous les utilisateurs sur tous les continents."

## Premium

### Acier chrome vanadium Premium

#### Inusable

Lorsqu'il s'agit d'outils, tels que des clés et des pinces multiprises, qui doivent résister à des forces élevées, il est particulièrement important qu'ils bénéficient d'une résistance à la torsion, d'une ductilité du matériau, et une sensibilité moindre à la fissuration. C'est grâce à l'acier chrome vanadium Premium, un alliage d'acier à outils contenant du manganèse, du chrome, du silicium et du carbone. Les outils fabriqués à partir de cet acier ont une longue durée de vie et constituent un excellent choix pour de nombreuses années d'utilisation.

Alliage d'acier à outils 31CrV3, conforme à la directive européenne 2000/53/CE

- > 0,60% de manganèse pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- > 0,60% de chrome pour une sensibilité moindre à la fissuration et une résistance à la traction plus élevée
- > 0,30% de silicium pour une élasticité supérieure
- > 0,35% de carbone pour une dureté appropriée de l'outil

Les clés et les clés à pipe en acier chrome vanadium avec des éléments en alliage supplémentaires pour des propriétés encore meilleures sont ergonomiques, sûres et plus résistantes.

## Premium Flex

### Acier chrome vanadium Premium Flex

#### L'excellence capable de supporter une torsion élevée

Certains outils tels que les douilles sont particulièrement susceptibles de se fissurer. L'acier pour les outils avec une teneur plus élevée en chrome et en manganèse garantit une résistance à la traction plus élevée. Une teneur en carbone appropriée assure la dureté adéquate pour l'outil. L'acier au chrome-vanadium Premium Flex, un alliage d'acier à base de manganèse, de chrome et de carbone, permet la création d'outils résistants.

Alliage d'acier à outils 25CrMo4, conforme à la norme européenne 2000/53/CE

- > 0,75% de manganèse pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- > 1,00% de chrome pour moins de fissure et une résistance à la traction plus élevée
- > 0,35% de carbone pour une dureté appropriée de l'outil

Les outils en acier chrome-vanadium de haute qualité, avec une teneur plus élevée en éléments alliés sélectionnés, peuvent désormais être encore mieux adaptés à des utilisations spécifiques, en raison de leur résistance à de grandes torsions.

## Premium Hard

### Acier chrome vanadium Premium Hard

#### Longévité

Les outils, tels que les tournevis, dont la fiabilité, la sécurité et la longévité dépendent à la fois de l'élasticité et de la dureté de leurs lames, sont fabriqués en alliage d'acier à outils. Ce qui permet d'obtenir une résistance accrue en raison de leur contenu plus élevé d'éléments sélectionnés. La teneur en molybdène de l'acier à outils Premium chrome vanadium se traduit par une durabilité, une résistance à la traction et une ductilité supérieures, tandis que la teneur accrue en silicium garantit une élasticité supérieure et une sensibilité moindre à la fissuration. La dureté et la résistance à l'usure sont obtenues avec une teneur en carbone adéquate.

Alliage d'acier à outils 73MoV52, conformément à la norme européenne 2000/53/CE

- > 0,60% de manganèse pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- > 1,15% de silicium pour une élasticité supérieure et moins de fissuration
- > 0,70% de carbone pour une dureté et une résistance à l'usure appropriées

L'acier forgé à froid de haute qualité garantit aux profilés une résistance encore plus durable, avec des lames d'une dureté extraordinaire.



## Premium +

### Tôle Premium Plus

#### Excellentes propriétés mécaniques

Les servantes et les établis fabriqués par Unior sont conçus pour que les outils soient facilement accessibles et stockés en toute sécurité. Ils sont fabriqués en tôle d'acier laminée à froid de haute qualité qui se caractérise par une surface lisse et une haute résistance. La tôle d'acier de haute qualité et les techniques de construction telles que le renforcement optimal des pièces soumises aux charges les plus élevées garantissent une plus grande stabilité.

## Premium

### Tôle Premium

#### Garder à l'esprit l'accessibilité des outils

La tôle d'acier haute qualité est le matériau de base utilisé pour les rayonnages, les boîtes et autres accessoires utilisés pour stocker, accéder et manipuler efficacement les outils. Les équipements d'atelier et les produits similaires permettant d'accéder facilement aux outils. Ils sont stables, robustes et durables. En plus de la qualité, ils se caractérisent également par des solutions de construction bien conçues qui les rendent prêts à l'emploi.

## Premium +

### Carbone Premium Plus

Pour une adhérence et une force de coupe optimales l'acier à teneur moyenne en carbone est particulièrement adapté pour les pinces grâce aux éléments sélectionnés en alliage. Associée à la dureté obtenue grâce au trempage par induction, cette propriété du matériau permet une force de serrage extraordinaire. Les pinces faites de divers aciers améliorés ont une dureté appropriée et une résistance à la traction plus élevée en raison de leur teneur plus élevée en carbone. Le manganèse contribue également à l'amélioration, car il augmente la ductilité du matériau. Le silicium a été utilisé pour améliorer l'élasticité du matériau, tandis que le chrome réduit les fissures.

Alliage d'acier à outils C45E, conforme à la norme européenne 2000/53/EC et la norme EN 10083-1

- > 0,45% de carbone pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- > 0,70% de manganèse pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- > 0,30% de silicium pour une élasticité supérieure
- > 0,30% de chrome pour moins de fissure et une résistance à la traction supérieure

Les pinces à mâchoires optimisées, trempées par induction, se caractérisent par d'excellentes propriétés de serrage, une adhérence exceptionnelle et des **articulations flexibles**.

Acier en alliage pour outils C60E, conforme à la directive européenne 2000/53/CE et aux normes EN 10083-2

- > 0,60% de carbone pour une résistance à la traction et une ductilité
- > 0,70% de manganèse pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- > 0,30% de silicium pour une élasticité supérieure

La conception et la qualité de fabrication des pinces en acier de haute qualité garantissent un **pincement efficace du fil dur**.

## QualiCoat

### Qualicoat

Compatible avec l'Homme et l'environnement  
Les produits Unior sont protégés contre la corrosion. Des peintures époxy écologiques de haute qualité ont été appliquées à l'aide d'un revêtement en poudre. Ces peintures sont compatibles avec l'environnement, ne contiennent pas de métaux lourds et peuvent être utilisées en toute sécurité par l'homme, comme le confirme leur accréditation par l'Institut international de la santé publique. La peinture est appliquée sur une épaisseur de 90 microns, assurant ainsi d'excellentes caractéristiques mécaniques et une résistance extraordinaire aux intempéries.

## Premium Flex +

### Acier au carbone Premium Flex Plus

**Efficacité et longévité** sous des contraintes considérables d'écrasement et de déformation  
Les aciers de construction et de commerce ont des propriétés spéciales qui garantissent leur dureté, leur ductilité et leur élasticité, comme le requièrent les outils servant au réglage, les marteaux et les serre-joints, qui sont exposés à une grande force lors du martelage et du serrage. Les aciers à teneur moyenne en carbone qui sont utilisés pour fabriquer des outils ont une teneur plus élevée en carbone, ce qui améliore leur longévité. Une teneur appropriée en manganèse augmente la résistance à la traction et la ductilité du matériau, ce qui est particulièrement important dans des conditions de charge élevée. La teneur en chrome évite les fissures, tandis que la teneur en silicium augmente l'élasticité des matériaux utilisés pour les outils soumis à de grandes forces.

Acier à teneur moyenne en carbone C45R, conforme à la directive européenne 2000/53/CE et aux normes EN 10083-2

- > 0,45% de carbone pour une plus grande résistance à la traction
- > 0,70% de manganèse pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- > 0,35% de chrome pour une résistance à la traction supérieure et pour empêcher les fissures
- > 0,20% de silicium pour une plus grande élasticité

### MARTEAUX

L'acier avec une résistance à la traction plus élevée réduit le risque de formation de nouvelles fissures sur les faces d'impact.

### EXTRACTEURS

Un outil en acier à haute teneur en carbone pouvant supporter des forces de traction élevées. Des matériaux de haute qualité et une fabrication bien conçue garantissent résistance et longévité.

## Premium Hard +

### Acier au carbone Premium Hard Plus

#### Coupe sans effort

En plus du carbone, du manganèse, du silicium et du chrome, cet acier au carbone spécial contient également du vanadium, ce qui améliore considérablement les caractéristiques de pincement de l'outil en augmentant sa dureté au carbure. Les pinces fabriquées à partir de cet acier prouvent leur excellente efficacité, même sur les fils les plus durs. La teneur élevée en carbone entraîne à la fois une résistance plus élevée à la traction du matériau et une longévité accrue. Les améliorations apportées à la suite du processus de forge conduisent à une dureté de la mâchoire extrêmement élevée.

Acier au carbone spécial, conforme à la directive européenne 2000/53/CE et aux normes EN 10058

- > 0,80% de carbone pour une résistance à la traction et une longévité accrues
- > 0,70% de manganèse pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- > 0,30% de silicium pour une élasticité supérieure
- > 0,25% de chrome pour une résistance à la traction supérieure et pour réduire la possibilité de fissure

### PINCES SHARK

Ces couteaux robustes fabriqués à partir de matériaux de haute qualité avec une composition spéciale ont des joints extrêmement flexibles; leur caractéristique la plus notable est la capacité de pincer même les fils les plus durs. Ils sont caractérisés par une force **extraordinaire**.



**Premium** Hard +

### Acier au carbone Premium Hard Plus - coupe sans effort!

En plus du carbone, du manganèse, du silicium et du chrome, cet acier au carbone spécial contient également du vanadium, ce qui améliore considérablement les caractéristiques de pincement de l'outil en augmentant sa dureté au carbure. Les pinces fabriquées à partir de cet acier prouvent leur excellente efficacité, même sur les fils les plus durs. La teneur élevée en carbone entraîne à la fois une résistance plus élevée à la traction du matériau et une longévité accrue. Les améliorations apportées à la suite du processus de forge conduisent à une dureté de la mâchoire extrêmement élevée.

### Acier au carbone spécial, conforme à la directive européenne 2000/53/CE et aux normes EN 10058

- › 0,80% de carbone pour une résistance à la traction et une longévité accrues
- › 0,70% de manganèse pour une résistance à la traction et une ductilité supérieures
- › 0,30% de silicium pour une élasticité supérieure
- › 0,25% de chrome pour une résistance à la traction supérieure et pour réduire la possibilité de fissure

### 🟡 Orange comme signal d'avertissement

Les 2 couches de revêtement en plastique des outils VDE assurent une double sécurité, car elles permettent de repérer l'usure des outils en temps utile. Une usure trop importante de l'outil est signalée par l'apparition de la couleur orange, signifiant ainsi que l'outil doit être remplacé.



# Procédures de fabrication des outils isolés



1. Forge à froid de la douille: Une procédure technologique en plusieurs phases qui inclut le traitement de recuit, le phosphatage, et le rétrécissement



2. Machine CNC: Une machine CNC spéciale est utilisée pour usiner les dimensions requises des douilles dans le respect des normes ISO.



3. Marquage des clés: Les opérations de recuit et de refroidissement permettent de donner à une clé une microstructure appropriée et une résistance optimale, fournissant ainsi un serrage supérieur et une longue durée de vie.

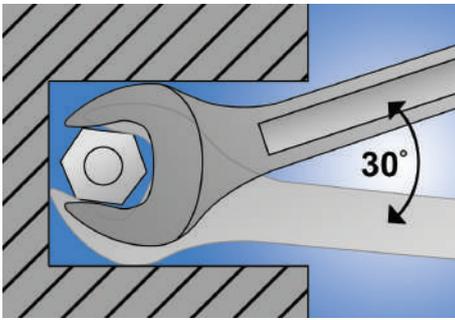
4. Sablage: Nettoyer la surface avant l'étape de chromage est important pour une plus grande qualité et durabilité du revêtement de protection

5. Chromage: La douille est recouverte d'une fine couche de dioxyde de chrome afin de la protéger contre la corrosion, l'usure ou tout autre phénomène d'agression. Le chromage donne également un aspect brillant, visuellement plus attractif



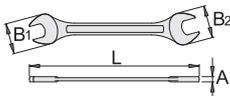
## Plastification par trempage

6. Revêtement multicouches: Le processus de surmoulage des outils en plusieurs couches de plastification est approprié pour les interventions sous tension électrique. C'est le résultat d'un certain nombre d'opérations avec des paramètres et intégrations précises définis par les exigences des différentes normes. C'est la seule façon d'obtenir un produit de haute qualité et le plus sûr possible. Avant l'isolation, la surface du produit doit être préparée. Il est dégraissé dans un bac d'acétone puis séché afin que les deux matériaux, acier et plastique adhèrent ensemble à l'emplacement souhaité. La surface métallique de l'outil est plongée dans un liquide qui lui confère des propriétés adhésives. L'outil est ensuite accroché, un procédé de chauffe dans un four commence puis il est ensuite instantanément trempé dans un liquide orange. Après être sorti de ce liquide il est chauffé à la température requise et à une vitesse optimum pour que la matière ne goutte pas. Avant la seconde couche d'isolation, les pièces sont gélatinisées dans un four à la température prescrite. A la suite de la deuxième couche avec une matière rouge, le processus de gélatinisation est répété sur la surface finale de couleur rouge, cela donne à la pièce les épaisseurs finales voulues des différentes couches d'isolation. Enfin l'outil est placé dans un four à une température précise pour être stabiliser.



110/1

Clé plate à fourches



**Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé
- Finition : chromée selon la norme ISO 1456:2009
- Tête polie
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 10102 (uniquement les dimensions métriques)
- Tête de la clé sous 15°



	L	B1	B2	A		
X600061	6 x 7	121	14.4	16.4	3.4	15
X600064	8 x 9	140	18.4	22.9	3.7	24
X600068	10 x 11	159	22.7	24.2	4.5	40
X600074	12 x 13	172	26.2	29.2	4.9	58
X600078	13 x 17	200	31.2	37.7	5.7	101
X600079	14 x 15	192	31.2	33.2	5.4	83
X600082	16 x 17	206	35.7	37.7	5.7	108
X600085	18 x 19	223	39.5	41.5	6.2	148
X600088	20 x 22	232	43.5	46	6.7	180
X600089	21 x 23	249	46	52	7.2	235
X600092	24 x 26	265	51.8	55.3	7.7	289

110/1CS

Jeu de clés plates à fourches en boîte carton



Le jeu comprend :

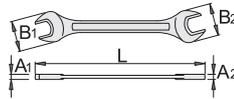
- 8 clés plates à fourches (réf 110/1) dim 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22

X602844 8 pcs.

110/1 (6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22)

112/2

Clé plate à fourches



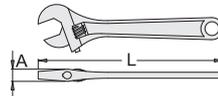
**Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Finition : chromée selon la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes DIN 895 et DIN 475

	L	B1	B2	A1	A2		
X602082	8 x 10	115	18	22	4.2	4.2	20
X602083	11 x 13	132	26	28.5	5	5.4	41
X602085	13 x 15	152	28	32	6	6	63
X602086	14 x 17	158	30	35	6.5	6.5	62
X602087	17 x 19	170	35	40	7	7	94
X602088	19 x 22	197	42	48	8	8	138

250/1

Clé à molette chromée

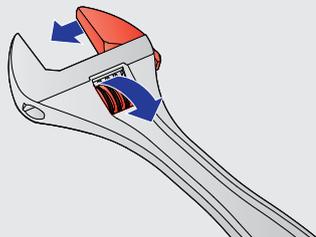


**Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Tête polie
- Graduation pour faciliter le pré réglage
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 6787

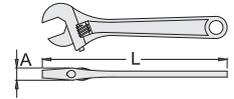


	L	A			
X601016	200	205.9	15	24	243
X601017	250	255.5	17	27	439
X601018	300	306.1	20	34	702



251/4

Clé à molette phosphatée



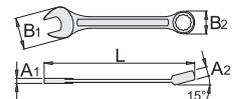
**Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Molette avec filetage à gauche
- Graduation pour faciliter le pré réglage
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 6787

	L	A			
X612873	300	303.5	19.1	36	700

120/1

Clé mixte longue



**Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Tête polie
- Anneau polygonal avec Profil LIFE
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 7738 (uniquement les dimensions métriques)



	L	B2	B1	A2	A1		
X600357	6	119	10.4	14.5	5	3.5	14
X600358	7	129	11.5	16.5	5.8	3.9	15
X600359	8	141	13.2	18.5	6.9	3.9	23
X600360	9	152	14.3	21	7.3	4	27
X600361	10	163	15.9	23	7.5	4.2	37
X600362	11	176	17.8	24.5	8	4.5	45
X600363	12	186	19.4	26.5	8.5	4.7	55
X600364	13	199	20.4	29.5	8.5	5.2	68
X600365	14	210	22	31.5	9	5.2	82
X600366	15	222	23.2	33.5	9.5	5.7	96
X600367	16	234	24.8	36	10.5	6.2	121
X600368	17	245	26.1	38	10.5	6.7	144
X600369	18	257	27.7	40	11	7.2	165
X600370	19	268	29.3	42	12	7.2	186
X600371	20	280	31	44	12.5	7.7	225
X600372	21	291	32.6	45.5	13	8.2	251

	L	B2	B1	A2	A1		
X600373	22	30.3	34.1	46.5	13	8.2	266
X600374	23	31.4	35.7	50.5	13	8.2	300
X600375	24	33.0	37.3	52.5	14	8.5	382

### 120/1CS

Jeu de clés mixtes longues en boîte présentation



Le jeu comprend :

- 8 clés mixtes longues (réf 120/1) dim 8, 9, 10, 12, 13, 14, 17, 19

X603709 8 pcs.

120/1 (8, 9, 10, 12, 13, 14, 17, 19)

### 120/1CT

Jeu de clés mixtes longues en trousse tissu



Le jeu comprend :

- 8 clés mixtes longues (réf 120/1) dim 8, 10, 11, 13, 15, 17, 19, 22

X615475 8 pcs.

120/1 (8, 10, 11, 13, 15, 17, 19, 22) CT129 (470 x 330)

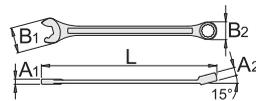
### 125/1CS

Jeu de clés mixtes courtes en boîte carton



### 129/1

Clé mixte rapide IBEX



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Finition : chromée selon la norme ISO 1456:2009
- Tête polie
- Anneau polygonal avec Profil LIFE.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Entraînement sur les flancs diminuant les risques de matage de l'écrou.
- 3 points d'appui augmentant la puissance de serrage.
- Pas de ripage de la clé.
- Fourche à effet cliquet.



	L	B2	B1	A2	A1		
X611763	10	160	15.9	23	7.5	4.2	37
X611766	13	196	20.4	29.5	8.5	5.2	63

### 129/1CB

Jeu de 12 clés mixtes rapides IBEX en boîte carton



Le jeu comprend :

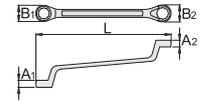
- 12 clés mixtes rapides IBEX (réf 129/1) dim 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 22, 24

X611776 12 pcs.

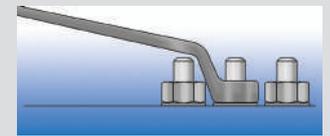
129/1 (8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 22, 24)

### 180/1

Clé polygonale double contre-coudée



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Finition : chromée selon la norme ISO 1456:2009
- Tête polie
- Anneau polygonal avec Profil LIFE
- Fabriqué dans le respect de la normes ISO 10104 (uniquement les dimensions métriques)
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN 838



	L	B1	B2	A1	A2		
X600512	8 x 9	190	14	15.5	6.7	7.3	60
X600514	10 x 11	205	17	18.5	7.9	8.4	81
X600516	12 x 13	220	20	21.5	9	9.5	108
X600520	14 x 15	235	23	24	10	10.5	140
X600522	16 x 17	258	26	27	11	11.4	187
X600524	18 x 19	270	29	30	11.9	12.4	230
X600526	20 x 22	295	32	35	12.8	13.7	320

### 180/1CS

Jeu de clés polygonales doubles contre-coudées en boîte présentation



Le jeu comprend :

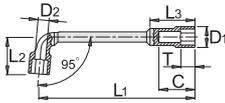
- 8 clés polygonales doubles contre-coudées (réf 180/1) dim 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22

X602845 8 pcs.

180/1 (6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22)

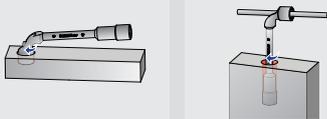


Clé à pipe débouchée 6-6 pans



**Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Finition : chromée selon la norme ISO 1456:2009



	L1	L2	C	T		
X609104	8	113	26	27	10	76
X609105	9	118	27	29	10	78
X609106	10	123	31	32	11	123
X609107	11	128,5	32	31	12	125
X609108	12	135	33	34	12	161
X609109	13	143	36,5	40	14	186
X609110	14	149,5	40	41	14	226
X609111	15	163	41,5	43	15	236
X609112	16	173	46,5	47	17	340
X609113	17	184,5	46,5	49	18	360
X609114	18	198	49	51,5	19,5	411
X609115	19	204	52	52,5	20,5	445
X609116	20	207	53,5	54,5	21,5	495
X609117	21	216	57	57,5	23,5	487
X609118	22	231	57	58	23,5	590
X609119	23	238	62	64,5	24,5	640

176CS6

Jeu de clés à pipe débouchées en boîte carton

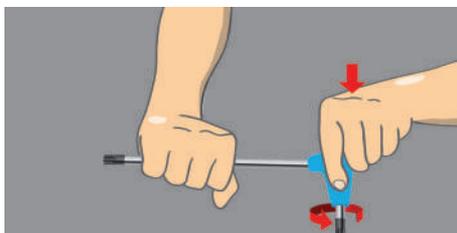


**Premium**

- Le jeu comprend :
- 6 clés à pipe débouchée 6-6 pans (réf 176) dim 8, 10, 11, 13, 17, 19

X620581 6 pcs.

176 (8, 10, 11, 13, 17, 19)



176CS11

Jeu de clés à pipe débouchées en boîte carton



**Premium**

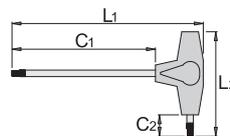
- Le jeu comprend :
- 11 clés à pipe débouchée 6-6 pans (réf 176) dim 8, 10, 11, 12, 13, 16, 17, 18, 19, 22, 24

X620582 11 pcs.

176 (8, 10, 11, 12, 13, 16, 17, 18, 19, 22, 24)

193HX

Clé mâle à poignée à embout hexagonal



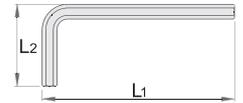
**Premium**

- Matière : lame fabriquée à partir d'acier chrome vanadium Premium
- Poignée polypropylène
- lame chromée, extrémité brunie



	L1	C1	C2	L2		
X607161	2.5	155	125	15	61	13
X607162	3	155	125	15	61	16
X607164	4	155	125	15	61	24
X607166	5	188	150	20	88	56
X607167	6	188	150	20	88	74
X607169	8	223	175	25	113	155

Clé 6 pans mâle



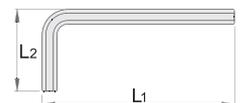
**Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Entièrement traité thermiquement et trempé
- Revêtement : nickel
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 2936 (uniquement les dimensions métriques)

	L1	L2		
X607823	1.5	46.5	15.5	2.8
X607824	2	52	18	1.72
X607825	2.5	58.5	20.5	3
X601036	3	66	23	5
X601037	4	74	29	9.85
X601038	5	85	33	18
X601040	6	96	38	35

220/3L

Clé 6 pans mâle longue



**Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Entièrement traité thermiquement et trempé
- Revêtement : nickel
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 2936 (uniquement les dimensions métriques)

	L1	L2		
X608510	1.5	91.5	15.5	1
X608511	2	102	18	7
X608512	2.5	114.5	20.5	10
X608513	3	129	23	14
X608514	4	144	29	22
X608515	5	165	33	35
X608516	6	186	38	55



## 220/3SPH

Jeu de clés 6 pans mâles à tête sphérique sur support plastique



Le jeu comprend :

- 9 clés 6 pans mâles à tête sphérique (réf 220/3S) dim 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 sur support plastique

X607853 9 pcs.

220/3S (1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10)

## 220/3SLPH

Jeu de clés 6 pans mâles longues à tête sphériques sur support plastique



Le jeu comprend :

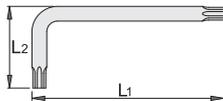
- 9 clés 6 pans mâles longues à tête sphérique (réf 220/3SL) dim 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 sur support plastique

X608534 9 pcs.

220/3SL (1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10)

## 220/7TX

Clé mâle à empreinte RESISTORX



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Entièrement traité thermiquement et trempé
- Revêtement : bruni selon la norme DIN 50938

L1 L2

X609176 TR 25 97.5 22.5 16



## 220/7TXPH

Jeu de 8 clés mâles à empreinte RESISTORX en étui PVC



Le jeu comprend :

- 9 clés mâles à empreinte RESISTORX (réf 220/7TX) dim TR 8, TR 9, TR 10, TR 15, TR 20, TR 25, TR 27, TR 30, TR 40 sur support plastique

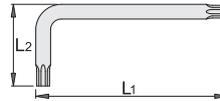


613089 9 pcs.

220/7TX (TR 8, TR 9, TR 10, TR 15, TR 20, TR 25, TR 27, TR 30, TR 40)

## 220/7TXN

Clé mâle pour vis à empreinte TORX



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Entièrement traité thermiquement et trempé
- Revêtement : bruni selon la norme DIN 50938

L1 L2

X616998 TX 25 66.5 25.5 12

## 220/7TXNPH

Jeu de clés à tête TORX sur support plastique



Le jeu comprend :

- 9 clés avec profil TORX (réf 220/7TXN) dim TX 8, TX 9, TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40 sur support plastique



X617077 9 pcs.

220/7TXN (TX 8, TX 9, TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40)



## 188BI

Coffret métal de douilles 1/4" 6 pans avec accessoires gainage BI



- Dimensions du coffret : 197 x 105 x 38

Le jeu comprend :

- 11 douilles 1/4", 6 pans (réf 188/2 6P) dim 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13
- 1 cliquet réversible 1/4"
- Accessoires 1/4" : 1 poignée articulée, 1 carré coulissant, 2 rallonges 55 et 150 mm

X611996 16 pcs.

188/2 6p (4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13)  
188.1/1ABI (1/4") 188.2/2BI (1/4")  
188.3/2 (1/4") 188.4/2 (1/4"x55, 1/4"x150) 981K1/4 (1/4"x197x105x38)

## 188BI12P16INCH

Jeu de douilles 1/4" dans boîte métallique



- Dimensions du coffret : 197 x 105 x 38

Le jeu comprend :

- 11 douilles 1/4", 12 pans (réf 188/2 12P) dim 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 1/2", 9/16"
- 1 cliquet réversible 1/4"
- Accessoires 1/4" : 1 poignée articulée, 1 carré coulissant, 2 rallonges 55 et 150 mm

X619414 16 pcs.

188.1/1ABI (1/4") 188.2/2BI (1/4")  
188.3/2 (1/4") 188.4/2 (1/4"x55, 1/4"x150) 188/2 12p (3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 1/2", 9/16")

## 190BI6P24

Coffret métal de douilles 1/2" 6 pans avec accessoires gainage BI



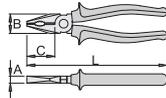
- Dimensions du coffret : 448 x 198 x 54
- Le jeu comprend :
- 18 douilles 1/2" 6 pans (réf 190/1 6P) dim 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32
- 1 cliquet réversible 1/2"
- Accessoires 1/2" : 1 poignée articulée, 1 carré coulissant, 2 rallonges 125 et 250 mm, 1 carré articulé

X611939 24 pcs.

☐ 190/1 6p (10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32) ⚙️ 190.1/1ABI (1/2")  
 🔧 190.2/1BI (1/2"x380) 🔧 190.3/1 (1/2") 🔧 190.4/1 (1/2"x125, 1/2"x250) ☐ 190.6/2 (1/2")

## 406/1BI

Pincés universelles gainage BI



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Marquée UNIOR
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5746

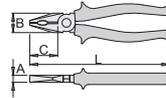
	L	B	C	A
X607871	180	27	38	10 274

	L		
X607871	180	1,8	2,5



## 406/4G

Pincés universelles



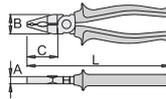
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5746

	L	B	C	A
X608675	180	27	38	10 274
X608677	220	32	47	11 421

	L		
X608675	180	1,8	2,5
X608677	220	2,0	3,0

## 420/1BI

Pince universelle pour électricien gainage BI



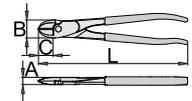
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort

	L	B	C	A
X607873	180	24	45	11 241

	L		
X607873	180	1,8	2,5

## 467SHARK/4DP

Pince coupante POWERSHARK



- Ces pincés ultra puissantes sont utilisées pour couper facilement les fils métalliques, y compris les alliages durcis et trempés, et d'autres métaux extrudés. Leurs ergonomies permet de travailler facilement avec une force maximale. Forgée à partir d'acier à haute teneur en carbone avec des tranchants trempés par induction, la pince PowerShark peut couper jusqu'à 6 mm de fil métallique souple, 3,5 mm d'acier dur et 3 mm de fil de fer trempé ou de ressorts en acier. En plus du fil, les pincés Powershark coupent rapidement et proprement les clous, vis et rivets de 4 mm de diamètre.

- Forgée à partir d'acier à haute teneur en carbone
- Manche multicouche, ergonomique, anti-glisse
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Entièrement trempé à ~47HRC, tranchants traités par induction à ~64HRC
- Finition anti-corrosion et légèrement huilé
- Les tranchants donnent une coupe biseautée des 2 côtés
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

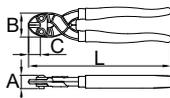
- Pour une coupe précise des fils tendres (jusqu'à 6 mm), durs (jusqu'à 3,5 mm) et cordes de piano (jusqu'à 3 mm)
- Coupe facilement des pièces telles que des vis, des clous, des rivets, etc... jusqu'à 4 mm d'épaisseur

	L	B	A	C
X626490	250	30	12 24	389



## 469SHARK/4ADP

### Pince coupante BOLTSHARK



- Ces pinces ultra puissantes sont utilisées pour couper facilement les fils métalliques, y compris les alliages trempés et durcis, et d'autres métaux extrudés. Elles sont conçues de manière ergonomique pour appliquer une force maximale tout en étant faciles à prendre en mains. Forgée à partir d'acier à haute teneur en carbone avec des arêtes de coupe trempées par induction, la pince coupante BoltShark peut couper jusqu'à 6 mm de fil métallique souple, 4 mm d'acier dur et 3,6 mm de fil de fer trempé ou de ressort en acier. Outre les fils, les pinces Boltshark coupent rapidement et proprement les clous, vis et rivets de 5 mm de diamètre. La rainure inclue maintient le fil plus épais en place, l'empêchant de rouler le long de l'arête de coupe lorsque les mâchoires sont serrées.
- Forgée à partir d'acier à haute teneur en carbone
- Entièrement trempé à ~47HRC, tranchants traités par induction à ~64HRC
- Finition anti-corrosion et légèrement huilé
- Manche multicouche, ergonomique, anti-glisse
- 5c80f71641f62237c2de86e7

#### Avantages :

- Conçue avec une jointure à deux rivets, qui utilise une action combinée pour augmenter la force de coupe avec moins d'effort.
- La force la plus puissante doit être appliquée au début de la coupe lorsque les poignées sont les plus éloignées. Les pinces BoltShark sont conçues avec des poignées plus serrées, ce qui permet de produire la force maximale dès le début de la coupe.
- Les bords des tranchants laissent une finition biseautée des deux côtés de la coupe.
- Pour une coupe précise des fils tendres (jusqu'à 6 mm), durs (jusqu'à 3,5 mm) et cordes de piano (jusqu'à 3 mm)
- Coupe facilement des pièces telles que des vis, des clous, des rivets, etc... jusqu'à 4 mm d'épaisseur



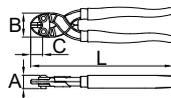
L B A C

X627533 200 34,8 19,5 16,5 354



## 469SHARK/4DP

### Pince coupante BOLTSHARK avec rainure



- Ces pinces ultra puissantes sont utilisées pour couper facilement les fils métalliques, y compris les alliages trempés et durcis, et d'autres métaux extrudés. Elles sont conçues de manière ergonomique pour appliquer une force maximale tout en étant faciles à prendre en mains. Forgée à partir d'acier à haute teneur en carbone avec des arêtes de coupe trempées par induction, la pince coupante BoltShark peut couper jusqu'à 6 mm de fil métallique souple, 4 mm d'acier dur et 3,6 mm de fil de fer trempé ou de ressort en acier. Outre les fils, les pinces Boltshark coupent rapidement et proprement les clous, vis et rivets de 5 mm de diamètre. La rainure inclue maintient le fil plus épais en place, l'empêchant de rouler le long de l'arête de coupe lorsque les mâchoires sont serrées.
- Forgée à partir d'acier à haute teneur en carbone
- Entièrement trempé à ~47HRC, tranchants traités par induction à ~64HRC
- Finition anti-corrosion et légèrement huilé
- Manche multicouche, ergonomique, anti-glisse
- 5c80f71641f62237c2de86e7

#### Avantages :

- Conçue avec une jointure à deux rivets, qui utilise une action combinée pour augmenter la force de coupe avec moins d'effort.
- La force la plus puissante doit être appliquée au début de la coupe lorsque les poignées sont les plus éloignées. Les pinces BoltShark sont conçues avec des poignées plus serrées, ce qui permet de produire la force maximale dès le début de la coupe.
- Lors de la coupe de fils de diamètre plus épais (plus de 2,5 mm), le fil a tendance à être poussé le long des arêtes de coupe lorsque les mâchoires sont serrées. L'ajout d'une rainure sur le tranchant maintient le fil en place en toute sécurité, empêchant ce mouvement et permettant un fonctionnement efficace d'une seule main.
- Les tests montrent que l'utilisation des pinces BoltShark rainurés pour couper des cordes à piano de 2 mm nécessite seulement 33% de la force requise par les pinces traditionnels.
- Les bords des tranchants laissent une finition biseautée des deux côtés de la coupe.
- La rainure incluse dans les tranchants maintient les fils plus épais en place.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

#### Utilisation :

- Pour la découpe précise de fils souples (jusqu'à 6 mm), durs (jusqu'à 4 mm) et de piano (jusqu'à 3,6 mm).
- Coupe facilement des pièces telles que des vis, des clous, des rivets, etc... jusqu'à 5 mm d'épaisseur.

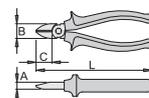


L B A C

X626500 200 34,8 19,5 16,5 347

## 461/1BI

### Pinces coupantes diagonales gainage BI



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5749

L B A C

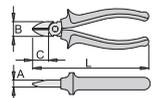
X607884 160 22,5 10 22 214

L

X607884 160 1,6 2,5

## 461/4G

### Pinces coupantes diagonales



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5749

L B A C

X608698 160 22,5 10 22 214

L

X608698 160 1,6 2,5



461/4E

Pince de coupe latérale électronique



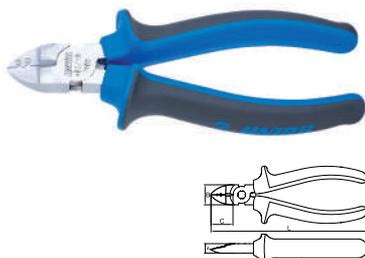
- Matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Gainage BI-matières grand confort



L	B	A	C
X620072	115	13	8.2 13.5 95

462/1BI

Pincettes coupantes diagonales multifonctions



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

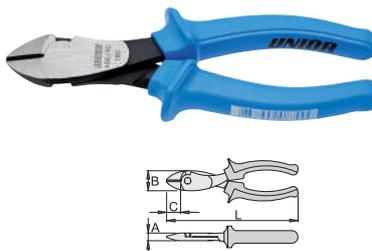
- Permet de dénuder des conducteurs simples de section 1.5 mm<sup>2</sup> et 2.5 mm<sup>2</sup>

L	B	A	C
X624059	160	21	10 22 211

L	B	A	C
X624059	160	1,6	2,5

466/4G

Pincettes coupantes diagonales démultipliée



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5749

L	B	A	C
X608700	180	28	11 20 313

L	B	A	C
X608700	180	1,8	3,0

455/4G

Pincettes coupantes en bout



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5748

L	B	A	C
X608694	160	27	22 7 254

L	B	A	C
X608694	160	1,6	2,5

**UNIOR**  
HAND TOOLS

506/4G

Pincettes demi-rondes avec coupe latérale



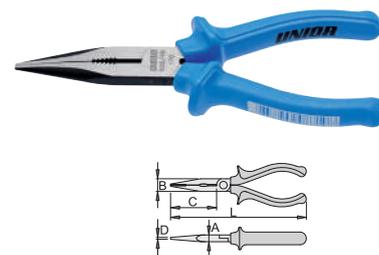
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- Becs striés pour assurer la prise
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5745
- Egalement pour serrer et extraire des câbles et d'autres pièces sensibles

L	B	D	A	C
X608712	140	15	2 8 39	115

L	B	A	C
X608712	140	1,6	2,0

508/4G

Pincettes demi-rondes avec coupe latérale et mâchoire centrale



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- Becs striés pour assurer la prise
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5745
- Egalement pour serrer et extraire des câbles et d'autres pièces sensibles

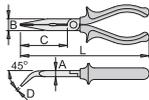
L	B	D	A	C
X608711	200	17	2.5 9 77	191

L	B	A	C
X608711	200	1,8	2,5



512/4G

Pinces demi-rondes nez coudé



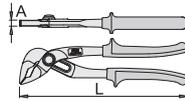
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Becs striés pour assurer la prise
- Bec demi-rond coudé à 45° et strié pour renforcer la prise
- Poignées plastiques avec butées
- Les becs longs coudés permettent la saisie d'écrous et de vis.
- Les becs résistants offre une prise optimale.

	L	B	D	A	C
X608721	200	17	2.5	9	77 204

	L		
X608721	200	1,8	2,5

447/1HPP

Pince multiprise HPP à bouton poussoir gainage BI



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires de serrage traitées par induction pour plus de dureté
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- 5c80f71641f62237c2de86e7

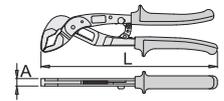
Avantages :

- La mâchoire dentée est conçue pour assurer une adhérence optimale d'un objet.
- Réglage de l'ouverture sur 10 positions.
- La pince UNIOR HPP dispose d'un bouton poussoir pour une rapidité de réglage de l'ouverture des mâchoires.
- Denture haute résistance : la construction et la forme de la mâchoire autobloquante assure une prise extrême et améliore la productivité de l'opérateur.
- Les pinces HPP sont forgées à partir d'acier spécial haute qualité (composition spécifique) et traitées thermiquement pour optimiser leur résistance.
- L'épaisseur réduite de la pince HPP offre la possibilité d'intervenir dans des espaces exigus.
- Poignées ergonomiques Bi-Matières, adhérence optimale et transmission accrue de la force de serrage.
- La forme ergonomique des poignées épouse parfaitement la structure des mains de l'opérateur quelque soit leur taille

	L	A		
X620172	240	8.5	40	392

442/1HYPO

Pince multiprise universelle automatique "HYPO"



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Mâchoires de serrage traitées par induction pour plus de dureté
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Entièrement forgée et trempée
- 5c80f71641f62237c2de86e7

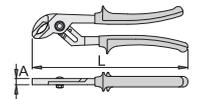
Avantages :

- La pince Hypo est à réglage automatique, il n'est donc pas nécessaire de régler l'écart des mâchoires à l'avance.
- Opération à une main avec réglage automatique.
- La pince s'adapte parfaitement à la pièce à travailler.
- Ouverture maximale des mâchoires : diamètre 40 mm.
- Le mécanisme de verrouillage permet de ranger plus facilement l'outil après usage.

	L	A		
X616727	180	9.5	33	201
X611780	240	9	40	397

445/4G

Pince multiprise double cannelure



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Entièrement forgée et trempée
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 8976
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Ouverture de la mâchoire ajustable en 5 positions pour les dim 180 et 240 et en 6 positions pour la dim 300
- Double cannelure

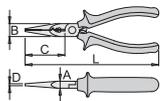


	L	A		
X620558	240	10.8	35	417



514/1BI

Pince électricien multi-fonctions gainage BI



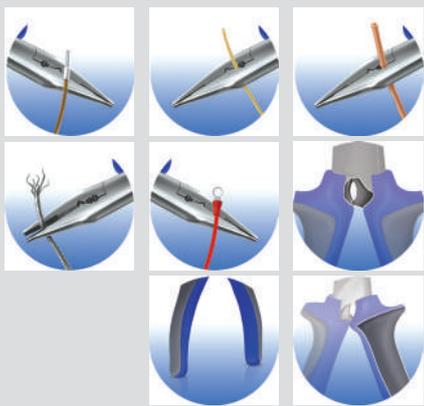
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- 7 différentes fonctions
- Pince à becs multifonctions
- Manches ergonomiques
- Prise optimale
- Le gainage bi matières offre une meilleure transmission de la force de l'opérateur et une meilleure stabilité durant l'utilisation.
- Grande longévité
- Les mâchoires ont une partie striée pour une prise optimale des pièces saisies.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

- Les mâchoires ont une partie lisse pour ne pas endommager des pièces fragiles.
- La pince permet de sertir les cosses.
- Dénuder les fils de diamètre 2.2 mm au diamètre 3.0 mm.
- Dénuder les fils de diamètre 3.5 mm au diamètre 4.0 mm
- Coupe des fils de diamètre 2.2 mm au diamètre 4.0 mm.
- Sertissage des embouts de câbles jusqu'au diamètre 4.0 mm.



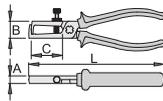
	L	B	D	A	C	
X612782	160	16	2.5	9	49	141

	L		
X612782	160	1,6	2,0



478/1BI

Pince à dénuder gainage BI



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

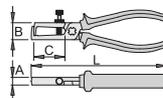
- Ressort de rappel
- Capacité de dénudage de 0,6 mm<sup>2</sup> à 10 mm<sup>2</sup>



	L	B	A	C		
X607882	160	0.6 - 10	18	9	40	178

478/4G

Pince à dénuder



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

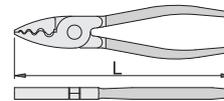
- Ressort de rappel
- Capacité de dénudage de 0,6 mm<sup>2</sup> à 10 mm<sup>2</sup>



	L	B	A	C		
X608701	160	0.6 - 10	18	9	40	178

424/4P

Pinces à sertir



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Gainage PVC par trempage
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

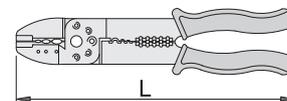
- Pour cosses non-isolées
- Pour sertir des cosses de câble non isolées



	L		
X607950	0.25 - 16	180	258

425/4A

Pince à sertir



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement traité thermiquement et trempé
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

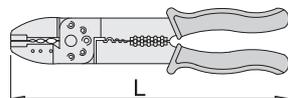
- Pour le sertissage des cosses nues et pré-isolées



	L		
X601136	1.5 - 6	240	320

425/4AB

Pince à sertir



**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement traité thermiquement et trempé
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Poignées plastiques avec butées
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

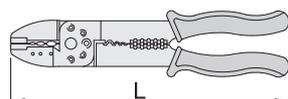
- Pour le sertissage des cosses nues



X605806 1.5 - 6 240 320

425/4B

Pince à sertir



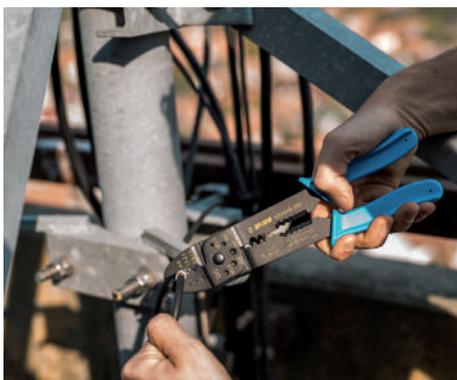
**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement traité thermiquement et trempé
- Finition phosphatée suivant la norme DIN 12476
- Poignées plastiques avec butées
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

- Pour le sertissage des cosses nues et pré-isolées

X601137 1.5 - 6 240 320



427/4CG

Pince à sertir et à dénuder



**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Gainage BI-matières grand confort.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Mâchoires spécialement conçues pour tenir le fil en toute sécurité pendant le processus de dénudage
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

- Bouton pivotant pour micro-ajustement aux fils minces de 30AWG (0,05 mm<sup>2</sup>) ou fils plus épais jusqu'à 8AWG (8 mm<sup>2</sup>)
- Cosses non-isolées 10-22AWG (1,5 à 6,0 mm<sup>2</sup>)
- Cosses isolées 10-22AWG (1,5 à 6,0 mm<sup>2</sup>)



X621552 378

427/4DG

Pince à sertir modulaire



**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Gainage BI-matières grand confort.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Processus exacte de sertissage en raison du sertissage en parallèle
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

- Pour le sertissage de connecteurs 6 et 8 pôles de type RJ 11/12 (9,65 mm de largeur), type RJ 45 (11,68 mm de largeur)
- Outil pour couper et dénuder les rubans de câbles téléphoniques non blindés
- Avec un dispositif de sertissage supplémentaire pour câbles ronds
- Avec dégaîneur et dénudeur pour des câbles de 6 et 12 mm de largeur



X621553 401

427/2FG

Pince à prise à sertir



**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- La dureté des mâchoires est de 38-40HRC
- Très facile à manier

Avantages :

- Sertissage hexagonal
- Les sections de sertissage fixées sur un disque rotatif
- 6 positions pour 6, 10, 16, 25, 35, 50 mm<sup>2</sup>
- Le levier permet d'appliquer la force nécessaire en douceur



X621555 6 - 50 1350

380

Pince à dénuder automatique, poignée revolver



- Matière : polyamide
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Butée longitudinale réglable de 5 à 12 mm
- Accès facile : pour fils d'épaisseur maximum 2 mm
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

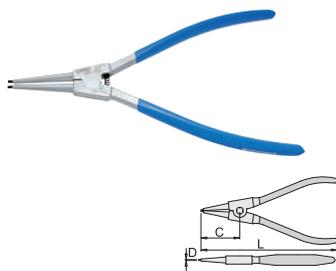
- Pince entièrement isolée pour tous fils ou câbles électriques standards de 0, 2 à 6 mm<sup>2</sup>

X610925 0.2 - 6 117



532/1P

Pince droite pour circlips extérieur



**Premium+**

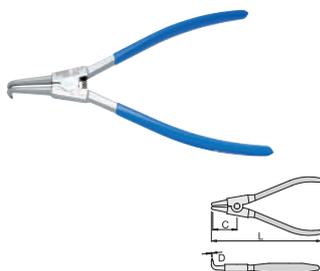
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Becs brunis
- Gainage PVC par trempage
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN 5254 A



L	Q	D	C
X616734	300	85 -	3.2 86 502

534/1P

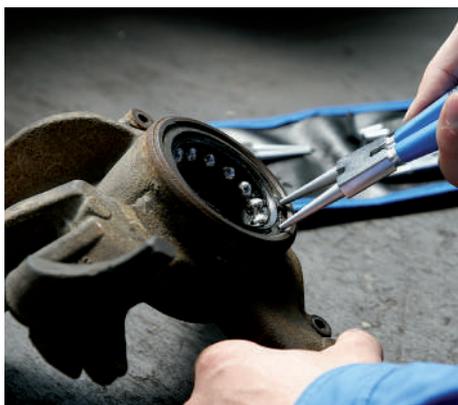
Pince coudée pour circlips extérieur



**Attention+**

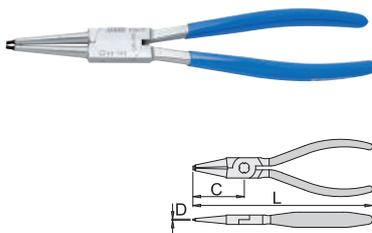
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Becs brunis
- Gainage PVC par trempage
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN 5254 B

L	Q	D	C
X616737	300	85 - 140	280 3.2 68 502



536/1P

Pince droite pour circlips intérieur



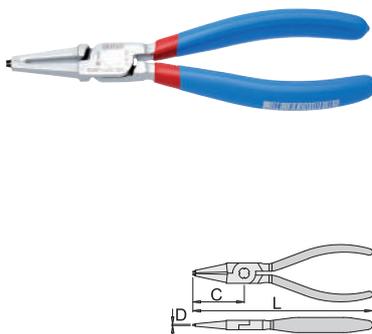
**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Becs brunis
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN 5256 C
- Gainage PVC par trempage

L	Q	D	C
X616740	300	85 - 140	3.2 86 491

536PLUS/1DP

Pince droite pour circlips intérieurs



**Attention+**

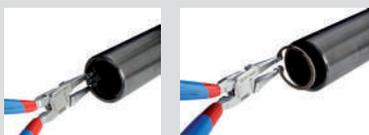
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Becs brunis
- Gainage PVC par double trempage
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN 5256 C
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Pince d'une endurance de 30 % supérieur par rapport aux pinces droites habituelles
- Avec embouts insérés
- Pour un diamètre de 8 à 100 mm
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

- Pour circlips intérieurs

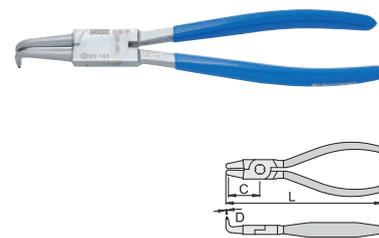


L	Q	D	C
X621206	220	40 - 100	2.2 63 251



538/1P

Pince coudée pour circlips intérieur



**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Becs brunis
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN 5256 D
- Gainage PVC par trempage

L	Q	D	C
X616743	300	85 - 295	3.2 68 501

530/4P

Tenaille menuisier



**Premium+**

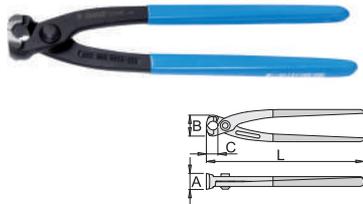
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Gainage PVC par trempage
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 9243



L	B	A	C
X608724	200	54	25 24 427

531/4P

Tenaille russe



**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Utile pour relier et sertir des fils
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Gainage PVC par trempage
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 9242
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- La forme précise de l'articulation est conçue pour permettre l'ouverture automatique de la pince en position horizontale, de sorte que la force s'exerce uniquement lors du sertissage des fils
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

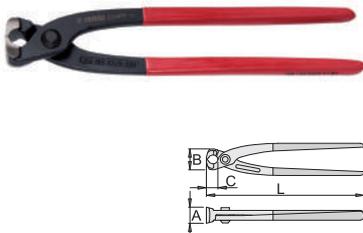
- Les tranchants sont trempés par induction à 61HRC



	L	B	A	C
X608728	224	30	23	17 333

531/4PR

Tenaille russe



**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Utile pour relier et sertir des fils
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Gainage PVC par trempage
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 9242
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- La forme précise de l'articulation est conçue pour permettre l'ouverture automatique de la pince en position horizontale, de sorte que la force s'exerce uniquement lors du sertissage des fils
- 5c80f71641f62237c2de86e7

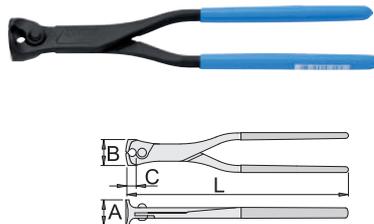
Utilisation :

- Les tranchants sont trempés par induction à 61HRC

	L	B	A	C
X601386	224	30	23	17 333

529/4P

Tenaille à ferrillage



**Premium+**

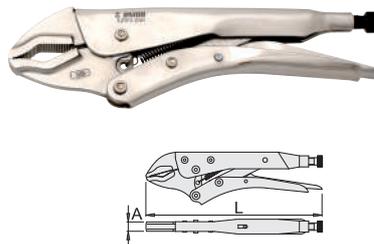
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Gainage PVC par trempage



	L	B	A	C
X607494	280	33	33	19 476

429/3

Pince étau universelle



**Premium+**

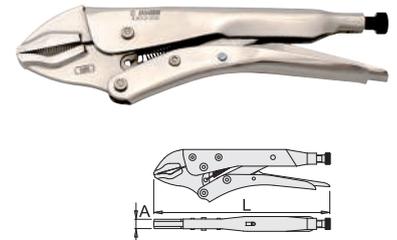
- Mâchoire forgée acier spécial
- Poignée en acier embouti
- Revêtement : nickel
- Vis phosphatée
- Mâchoires symétriques

	L	A
X613102	300	14 40 1010



430/3

Pince étau universelle



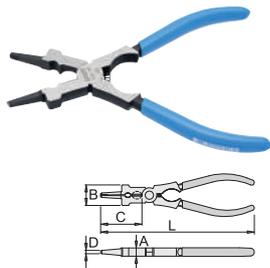
**Premium+**

- Mâchoire forgée acier spécial
- Poignée en acier embouti
- Revêtement : nickel
- Vis phosphatée

	L	A
X601552	250	12 35 596
X601553	300	14 40 1023

436/4P

## Pince de soudage universelle

**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Ressort de rappel
- Tête surfacée
- Finition phosphatée suivant la norme ISO 9717
- Gainage PVC par trempage
- 5c80f71641f62237c2de86e7

## Utilisation :

- Les pinces de soudage universelles sont destinés à l'entretien des torches de soudage (MIG/MAG).
- Buse avec présence d'éclats de soudures
- Démontage de la buse par l'intérieur
- Nettoyage de la buse
- Buse nettoyée
- Autre manière de démonter la buse
- Démontage du tube contact
- Fonction pince coupante
- Becs striés pour tiré le fil
- Démontage du diffuseur isolant
- Martèlement de la buse



	L	B	D	A	C
X616493	180	25	3	10	59 212

400

## Jeu de 2 clés serre-tubes et 1 pince multiprise entrecroisée en boîte carton



## Le jeu comprend :

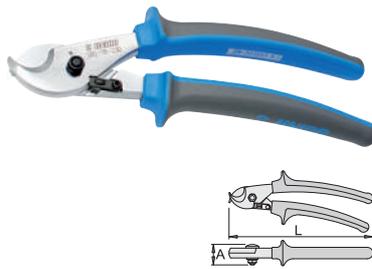
- 2 clés serre-tubes 45°, modèle suédois, becs en forme de S (réf 482/6) dim 1", 1.1/2"
- 1 pince multiprise entrecroisée double crémaillère (447/6) dim 240

X612599 3 pcs.

482/6 (1", 1.1/2")
 447/6 (240)

580/1BI

## Coupe câbles gainage BI

**Premium+**

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Tête polie
- Gainage BI-matières grand confort
- Gravage UNIOR
- 5c80f71641f62237c2de86e7

## Important!

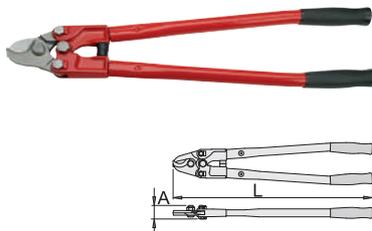
- Pour fils de cuivre



	L	A		
X609238	170	22	10	339
X609239	230	22	17	444

585/6

## Coupe câbles cuivre et aluminium

**Premium+**

- Matière : couteaux fabriqués à partir d'acier au carbone Premium Plus
- Bras tubes acier laqué, poignées ergonomiques pour plus de confort gainées PVC
- Partie coupante de la lame traitée par induction
- Mâchoires remplaçables
- 5c80f71641f62237c2de86e7

## Important!

- Pour couper les câbles sans fil d'acier



	L	A		
X616732	800	42	39	3660

585.1/7

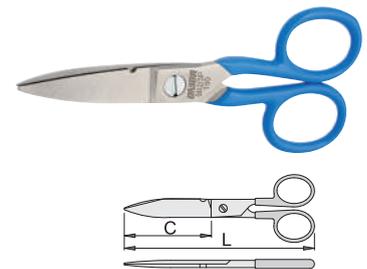
## Mâchoire de rechange



X618621	800	810
---------	-----	-----

582/3P

## Ciseaux d'électricien

**Premium Flex+**

- Matière : acier au carbone Premium Flex
- Forgée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Revêtement : nickel
- Gainage PVC par trempage

	L	C		
X601127	145	52	81	

406/4E

## Pince universelle électronique

**Premium Flex+**

- matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Gainage BI-matières grand confort

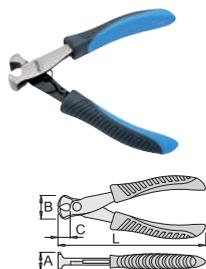


	L	B	C	A	
X620069	120	13.6	15.8	8.2	90

**UNIOR**  
HAND TOOLS

455/4E

Pince électronique coupe devant



**Premium Flex+**

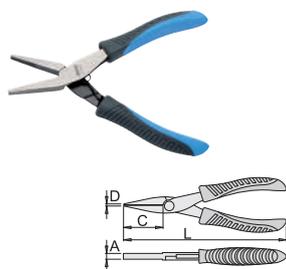
- matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Gainage BI-matières grand confort

L B C A

X620071 110 16.6 8.1 13.2 94

472/4E

Pince électronique à bec plat



**Premium Flex+**

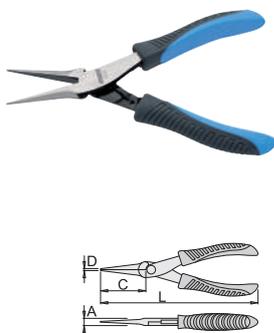
- matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Becs striés pour assurer la prise
- Gainage BI-matières grand confort

L C A

X620070 135 32.5 8.2 105

506/4E

Pince demi-ronde électronique

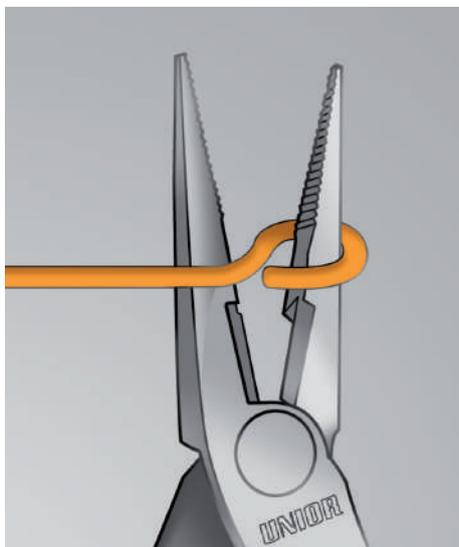


**Premium Flex+**

- matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Gainage BI-matières grand confort

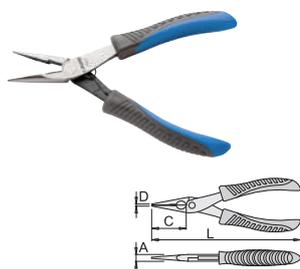
L B D A C

X620073 140 12.6 3.2 2.4 41.8 99



508/4E

Pince demi-ronde électronique et mâchoire centrale



**Premium Flex+**

- matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Becs striés pour assurer la prise
- Gainage BI-matières grand confort

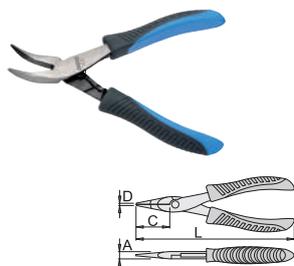


L B D A C

X620074 135 12.6 3.2 2.4 32.5 90

512/4E

Pince demi-ronde nez coudé électronique



**Premium Flex+**

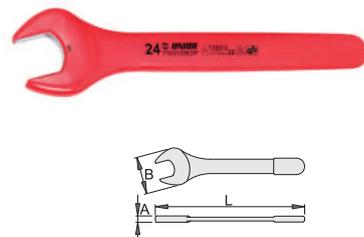
- matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Gainage BI-matières grand confort

L B D A

X620075 140 12.6 3.2 8.2 97

110/2VDEDP

Clés à fourche isolées VDE



1000V IEC 60900 **Premium**

- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Mâchoire chromée
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 7738 et EN IEC 60900:2018
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Isolation par revêtement à double épaisseur, de deux couleurs distinctes pour une sécurité supplémentaire
- Contrôlé dans le respect de la norme EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf



L B A

X612175 10 105 24.5 7.5 42

X612180 15 150 35 9 96

110/2VDEDP

Jeu de 10 clés à fourches isolées VDE en boîte carton



1000V IEC 60900

Le jeu comprend :

- 10 clés à fourches isolées VDE (réf 110/2VDEDP) dim 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22, 24

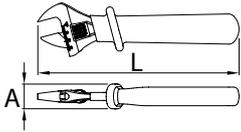
X612676 10 pcs.

110/2VDEDP (10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22, 24)



## 250/1VDP

Clé à molette isolée VDE



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 6787 et EN IEC 60900:2018
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

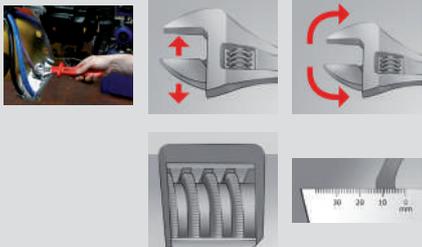
- Isolation par revêtement à double épaisseurs, de deux couleurs distinctes pour une sécurité supplémentaire
- Contrôlé dans le respect de la norme EN IEC 60900
- Graduation pour faciliter le pré réglage
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf
- 5c80f71641f62237c2de86e7

ATTENTION !

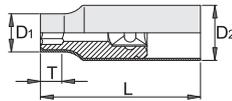
- Régler l'outil avant de l'utiliser ! Un réglage pendant l'utilisation serait dangereux.



	L	A			
X616850	250	260	31	27	579

## 190/2VDEDP

Douille 1/2" 6 pans isolée VDE



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium Flex
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Mâchoire chromée
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 2725-1 et EN IEC 60900:2018
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Isolation par revêtement à double épaisseurs, de deux couleurs distinctes pour une sécurité supplémentaire
- Contrôlé dans le respect de la norme EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

	D2	L	T			
X612195	10	19,5	27	54	12	72
X612196	11	20,7	27	54	12	75
X612197	12	22	27	54	12	74
X612198	13	23,2	27	54	12	77
X612199	14	24,5	27	54	12	72
X612200	17	28,1	27	54	12	83
X612201	19	30,7	27	54	14	96
X612202	22	34,5	27	54	14	108
X612203	24	37	27	58	16	158

## 190.4/2VDEDP

Rallonge 1/2" isolée VDE



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Forgé à chaud, entièrement traité thermiquement et trempé.
- Mâchoire chromée
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 3316 et EN IEC 60900:2018
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Isolation par revêtement à double épaisseurs, de deux couleurs distinctes pour une sécurité supplémentaire
- Contrôlé dans le respect de la norme EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

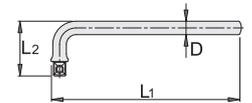
Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

	L	D		
X612205	1/2"	125	27	209

## 190.5/2VDEDP

Carré coudé 1/2" isolé VDE



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Entièrement traité thermiquement et trempé
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 3316 et EN IEC 60900:2018
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Isolation par revêtement à double épaisseurs, de deux couleurs distinctes pour une sécurité supplémentaire
- Contrôlé dans le respect de la norme EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

	L1	L2		
X615178	250	72	408	



### 190VDE6P11A

Coffret de 11 douilles et accessoires 1/2" isolés VDE en coffret métal



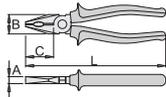
- Dimensions du coffret : 321 x 198 x 54
- Le jeu comprend :
- 9 douilles isolées VDE 1/2" 6 pans (réf 190/2VDEDP) dim 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24
- 1 cliquet réversible isolé VDE 1/2"
- Accessoires isolée VDE 1/2" : 1 rallonge 125 mm

X612678 11 pcs.

□ 190/2VDEDP (10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24)  
 ⊙ 190.1AVDEDP (1/2") □ □ □  
 190.4/2VDEDP (1/2"x125)

### 406/1VDEBI

Pince universelle gainage BI isolée VDE



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5746 et EN IEC 60900

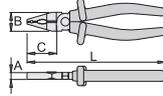


	L	B	C	A
X610421	160	24	35	9.5 224
X610422	180	27	38	10 274

	L		
X610421	160	1,6	2,0
X610422	180	1,8	2,5

### 420/1VDEDP

Pince universelle électricien isolée VDE multicouche



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect de la norme EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

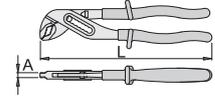


	L	B	C	A
X619176	180	24	45	11 221

	L		
X619176	180	1,8	2,5

### 447/1VDEDP

Pince multiprise entrepassée isolée VDE multicouche



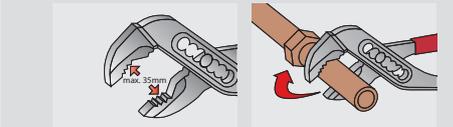
- Matière : acier Chrome Vanadium Premium
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires de serrage traitées par induction pour plus de dureté
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 8976 et EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- Ouverture de la mâchoire ajustable en 7 positions
- Une butée prévient l'utilisateur contre tout risque de pincement des doigts entre les branches.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

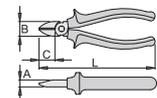
- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf



	L	A		
X619199	240	6.5	35	382

### 461/1VDEBI

Pince coupante diagonale gainage BI isolée VDE



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5749 et EN IEC 60900

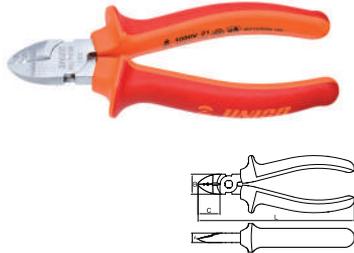
	L	B	A	C
X610426	140	19	9.5	18 169

	L		
X610426	140	1,6	2,0



## 462/1VDEBI

Pinces coupantes diagonales multifonctions isolée VDE



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Fabriqué dans le respect de la norme EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

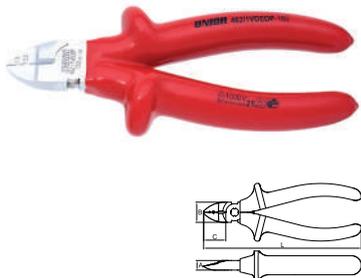
- Permet de dénuder des conducteurs simples de section 1.5 mm<sup>2</sup> et 2.5 mm<sup>2</sup>

	L	B	A	C
X624060	160	21	10	22 214

	L		
X624060	160	1,6	2,5

## 462/1VDEDP

Pinces coupantes diagonales multifonctions isolée VDE



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect de la norme EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Permet de dénuder des conducteurs simples de section 1.5 mm<sup>2</sup> et 2.5 mm<sup>2</sup>
- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

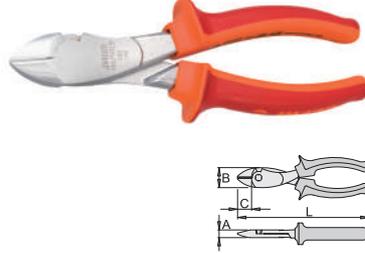
- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

	L	B	A	C
X624061	160	21	10	22 224

	L		
X624061	160	1,6	2,5

## 466/1VDEBI

Pince coupante diagonale démultipliée gainage BI isolée VDE



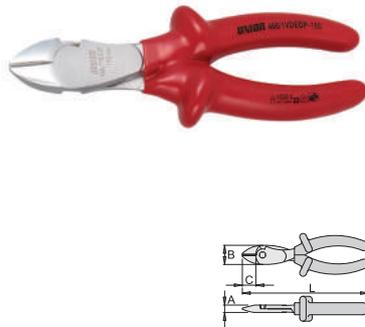
- Matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5749 et EN IEC 60900

	L	B	A	C
X610428	180	28	11	20 316

	L		
X610428	180	1,8	3,0

## 466/1VDEDP

Pinces coupantes diagonales démultipliée isolée VDE multicouches



- Matière : acier au carbone Premium Flex
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5749 et EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

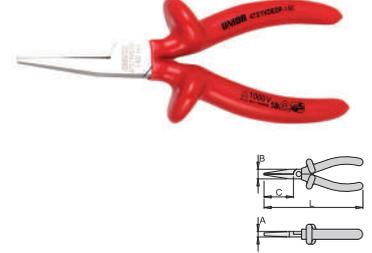
- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

	L	B	A	C
X619195	180	28	11	20 303

	L		
X619195	180	1,8	3,0

## 472/1VDEDP

Pince à bec long et plat isolée VDE multicouches



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5745 et EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- Becs striés pour assurer la prise
- 5c80f71641f62237c2de86e7

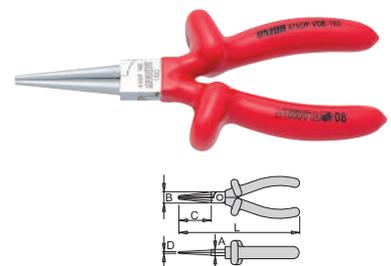
Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

	L	B	C	A
X619183	160	16	49	9 153

## 476/1VDEDP

Pince à bec long et rond isolée VDE multicouches



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5745 et EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- Les becs longs permettent un accès même dans des endroits exigus
- La possibilité d'endommager les câbles est réduite au maximum
- 5c80f71641f62237c2de86e7

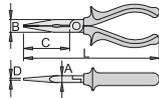
Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

	L	B	A	C	D
X619185	160	16	10	49	2.5 139

### 506/1VDEBI

Pince demi-ronde avec coupe latérale gainage BI isolée VDE



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5745 et EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

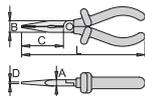
- Egalement pour serrer et extraire des câbles et d'autres pièces sensibles
- Becs striés pour assurer la prise

	L	B	D	A	C
X610434	140	15	2	8	39 115

	L			
X610434	140	1,6		2,0

### 506/1VDEDP

Pince demi-ronde avec coupe latérale isolée VDE multicouches



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5745 et EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

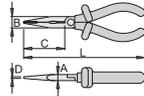
- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- Egalement pour serrer et extraire des câbles et d'autres pièces sensibles
- Becs striés pour assurer la prise
- 5c80f71641f62237c2de86e7

	L	B	D	A	C
X619188	160	16	2.5	9	49 157

	L			
X619188	160	1,6		2,0

### 508/1VDEDP

Pince demi-ronde avec coupe latérale et et mâchoire centrale isolée VDE multicouches



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 5745 et EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- Egalement pour serrer et extraire des câbles et d'autres pièces sensibles
- Becs striés pour assurer la prise
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important!

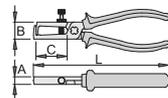
- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf

	L	B	D	A	C
X619190	200	17	2.5	9	77 201

	L			
X619190	200	1,8		2,5

### 478/1VDEBI

Pince à dénuder gainage BI isolée VDE



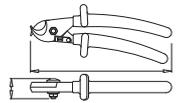
- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Capacité de dénudage de 0,6 mm<sup>2</sup> à 10 mm<sup>2</sup>
- Ressort de rappel
- Fabriqué dans le respect de la norme EN IEC 60900



	L	mm <sup>2</sup>	B	A	C
X610433	160	0.6 - 10	18	9	40 178

### 580/1VDEDP

Coupe câbles isolé VDE DP multicouches



- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgé et trempé
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Fabriqué dans le respect de la norme EN IEC 60900
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Les poignées sont isolées avec un revêtement à double couches, de deux couleurs distinctes, pour une sécurité supplémentaire.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

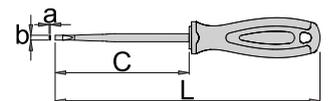
Important!

- Si la couche inférieure devient visible, procédez au remplacement de l'outil isolé par un neuf
- Pour fils de cuivre

	L	A	
X619197	170	18	226
X619198	230	22	409

### 604VDEBTI

Tournevis d'électricien plat SLIM (mince) à lame isolée VDE 1000V TBI



- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Manche tri-matières
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201) :2019-04; EN IEC 60900 :2018
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

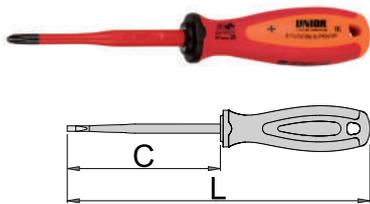
- Modèle à lame mince
- Avec sa lame mince, ce tournevis possède les mêmes fonctionnalités et donne la même sécurité au travail qu'un tournevis isolé standard.
- Sa lame mince permet de travailler dans des endroits difficilement accessibles.



	axb	C	L	
X624063	0.6 x 3.5	100	185	37
X624064	0.8 x 4.0	100	185	39
X624065	1.0 x 5.5	125	225	74

## 611VDETBI

Tournevis plat-PHILLIPS (SL/PH) SLIM (mince) à lame isolée VDE 1000V TBI



- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Manche tri-matières
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201) :2019-04; EN IEC 60900 :2018
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Modèle à lame mince
- Avec sa lame mince, ce tournevis possède les mêmes fonctionnalités et donne la même sécurité au travail qu'un tournevis isolé standard.
- Sa lame mince permet de travailler dans des endroits difficilement accessibles.

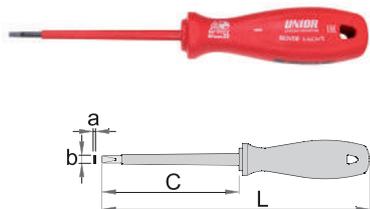


C L

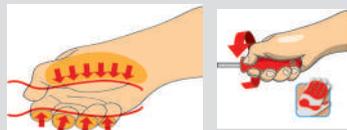
X624071	SLPH 1	80	180	56
X624072	SLPH 2	100	210	88

## 603VDE

Tournevis isolé VDE 1000V électricien pour vis à fente



- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Poignée : polypropylène
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201) :2019-04; EN IEC 60900 :2018

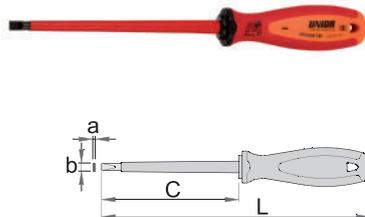


axb C L

X616470	0.4 x 2.5	75	160	33
X616472	0.6 x 3.5	100	185	39
X616474	1.0 x 5.5	125	225	75

## 603VDETBI

Tournevis isolé VDE 1000V TBI électricien pour vis à fente



- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Manche tri-matières
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201) :2019-04; EN IEC 60900 :2018
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 8764-1,2

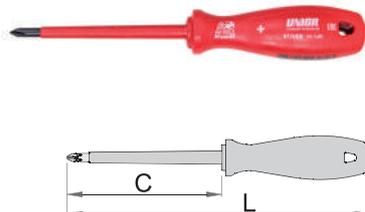


axb C L

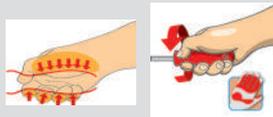
X616436	0.4 x 2.5	75	160	33
X616439	0.8 x 4.0	100	185	43

## 613VDE

Tournevis isolé 1000V VDE pour vis à empreinte PHILLIPS



- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Poignée : polypropylène
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 8764-1,2 et EN IEC 60900



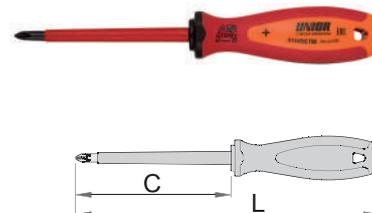
C L

X616478	PH0	60	145	34
X616479	PH1	80	165	40



## 613VDETBI

Tournevis isolé VDE 1000V TBI pour vis à empreinte PHILLIPS



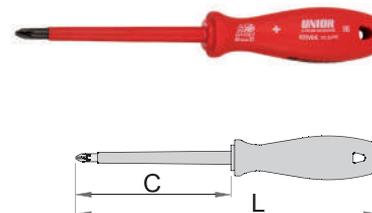
- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Manche tri-matières
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 8764-1,2 et EN IEC 60900

C L

X616443	PH0	60	145	34
X616446	PH3	150	270	104

## 623VDE

Tournevis isolé 1000V VDE pour vis à empreinte POZIDRIV



- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Poignée : polypropylène
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 8764-1,2 et EN IEC 60900

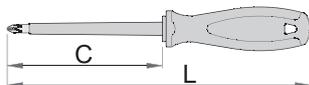


+ C L

X616482	PZ0	60	145	34
X616483	PZ1	80	165	60
X616484	PZ2	100	200	93

## 623VDE TBI

Tournevis isolé VDE 1000V TBI pour vis à empreinte POZIDRIV



**Premium Hard**

- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Manche tri-matières
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect des normes ISO 8764-1,2 et EN IEC 60900

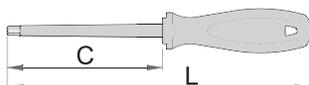


**+** C L

X616463	PZ3	150	270	156
---------	-----	-----	-----	-----

## 620VDE TBI

Tournevis isolé VDE 1000V TBI pour vis 6 pans creuses

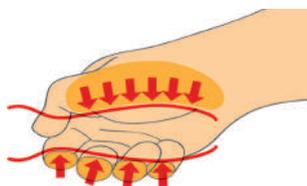
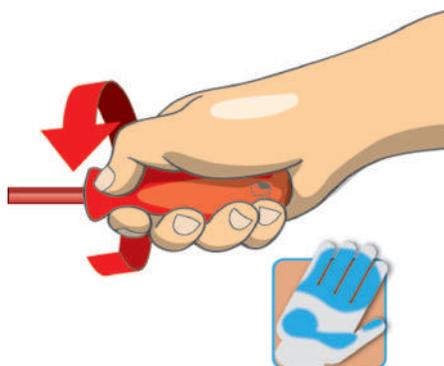


**Premium Hard**

- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Manche tri-matières
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201) :2019-04; EN IEC 60900 :2018

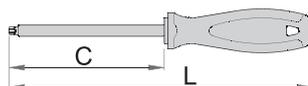
**C L**

X616448	2.5	75	160	34
X616449	3	75	175	37
X616450	4	75	175	68
X616451	5	75	185	93



## 621VDE TBI

Tournevis isolé VDE 1000V TBI pour vis à empreinte TORX



**Premium Hard**

- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Extrémité brunie
- Poignée ergonomique TBI
- Manche tri-matières
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201) :2019-04; EN IEC 60900 :2018

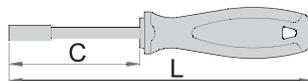


**C L**

X616454	TX 10	60	140	35
X616455	TX 15	80	180	37
X616456	TX 20	80	180	43

## 629VDE TBI

Douille emmanchée 6 pans isolée VDE 1000V TBI



**Premium Hard**

- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Poignée ergonomique TBI
- Manche tri-matières
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201) :2019-04; EN IEC 60900 :2018
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN 3125

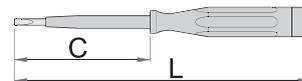


**C L**

X616464	5.5	125	225	103
X616465	6	125	225	103
X616466	7	125	235	123

## 630VDE

Tournevis testeur de tension 220-250 volts



**1000V IEC 60900**

- Dimension 140 avec agrafe
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201) :2019-04; EN IEC 60900 :2018



**axb C L**

X617659	0.5 x 3.0	60	140	13
X617660	0.6 x 3.5	90	180	24

## 603CS6AVDE

Jeu de 6 tournevis isolés VDE 1000V plats et PHILLIPS



**1000V IEC 60900**

Le jeu comprend :

- 4 tournevis électricien isolés VDE (réf 603VDE) dim 0.4x2.5x75, 0.5x3.0x100, 0.8x4.0x100, 1.0x5.5x125
- 2 tournevis isolés VDE profil PHILLIPS (réf 613VDE) dim PH 1x80, PH 2x100

X617655 6 pcs

603VDE (0.4 x 2.5x75, 0.5 x 3.0x100, 0.8 x 4.0x100, 1.0 x 5.5x125) 613VDE (PH1x80, PH2x100)

## 603CS6TVDE TBI

Jeu de 6 tournevis VDE 1000V TBI plats et PHILLIPS avec testeur de tension



**1000V IEC 60900**

Le jeu comprend :

- 3 tournevis électricien isolés VDE (réf 603VDE TBI) dim 0.8x4.0x100, 1.0x5.5x125, 1.2x6.5x150
- 2 tournevis isolés VDE profil PHILLIPS (réf 613VDE TBI) dim PH 1x80, PH 2x100
- 1 tournevis testeur de tension 220-250 volts (réf 630VDE) dim 0.5x3.0x140

X617043 6 pcs.

603VDE TBI (0.8 x 4.0x100, 1.0 x 5.5x125, 1.2 x 6.5x150) 613VDE TBI (PH1x80, PH2x100) 630VDE (0.5 x 3.0x140)

## 603CS6VDEBTBI

Jeu de 6 tournevis VDE 1000V TBI plats et PHILLIPS



Le jeu comprend :

- 4 tournevis électricien isolés VDE (réf 603VDEBTBI) dim 0.4x2.5x75, 0.8x4.0x100, 1.0x5.5x125, 1.2x6.5x150
- 2 tournevis isolés VDE profil PHILLIPS (réf 613VDEBTBI) dim PH 1x80, PH 2x100

X617042 6 pcs.

603VDEBTBI (0.4 x 2.5x75, 0.8 x 4.0x100, 1.0 x 5.5x125, 1.2 x 6.5x150) 613VDEBTBI (PH1x80, PH2x100)

## 620CS6VDEBTBI

Jeu de 6 tournevis hexagonaux isolés VDE 1000V TBI



Le jeu comprend :

- 4 tournevis isolés VDE pour vis 6 pans creuses (réf 620VDEBTBI) dim 2.5, 3, 4, 5, 6, 8

X617048 6 pcs.

620VDEBTBI (2.5, 3, 4, 5, 6, 8)

## 629CS6VDEBTBI

Jeu de 6 douilles emmanchées isolées VDE 1000V TBI



Le jeu comprend :

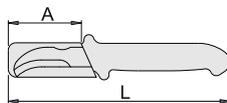
- 6 douilles emmanchées isolées VDE (réf 629VDEBTBI) dim 5.5, 6, 7, 8, 10, 13

X617050 6 pcs.

629VDEBTBI (5.5, 6, 7, 8, 10, 13)

## 385CVDEDP

Couteau isolé multicouches



- Lame en alliage acier-carbone
- Isolation par revêtement à double épaisseurs, de deux couleurs distinctes pour une sécurité supplémentaire
- Finition noire phosphatée
- Avec protège-lame
- Lame durcie à min. 55 HRC
- Lame arrondie, 60 mm de long
- Poignée ergonomique avec protection contre le glissement
- Poignée avec crochet pour une bonne transmission de la force de préhension
- Le matériau de la lame en acier assure une netteté et une durabilité maximales lors de la découpe des câbles
- Lame protégée par une protection en PVC
- 5c80f71641f62237c2de86e7

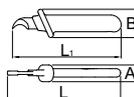
Utilisation :

- Pour la découpe de l'isolation des câbles PVC

	L	A
X625610	220	60 180

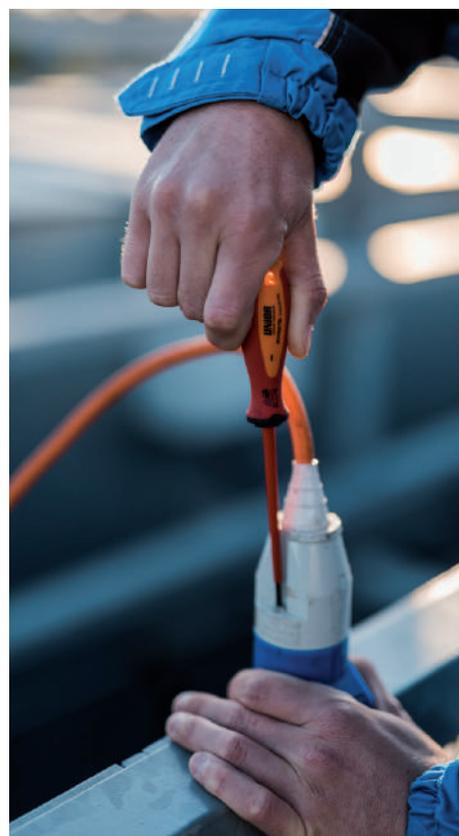
## 385VDEDP

Couteau isolé VDE



- Lame en alliage acier-carbone
- Isolation par revêtement à double épaisseurs, de deux couleurs distinctes pour une sécurité supplémentaire
- Avec protège-lame

	L
X615494	180 105



## 964VDE3

Jeu de 12 pinces isolées VDE multicouches en module SOS



940E  
940EV  
920PLUS  
3/3  
564 x 364 x 30



- Dimensions du module : 564 x 364 x 30 mm
- Compatible avec les tiroirs des gammes Eurostyle, Eurovision, Europlus et Hercules (tiroirs de devant)

Le jeu comprend :

- 1 pince universelle (réf 406/1VDEDP) dim 180
- 1 pince universelle électricien (réf 420/1VDEDP) dim 180
- 1 pince multiprise (réf 447/1VDEDP) dim 240
- 1 pince coupante diagonale (réf 461/1VDEDP) dim 160
- 1 pince coupante diagonale démultipliée (réf 466/1VDEDP) dim 180
- 1 pince à bec long (réf 472/1VDEDP) dim 160
- 1 pince à bec rond long (réf 476/1VDEDP) dim 160
- 1 pince à dénuder (réf 478/1VDEDP) dim 160
- 1 pince demi-ronde avec coupe latérale (réf 506/1VDEDP) dim 160
- 1 pince demi-ronde avec coupe latérale et mâchoire centrale (réf 508/1VDEDP) dim 170
- 1 pince demi-ronde nez coudé avec coupe latérale (réf 512/1VDEDP) dim 170
- 1 coupe-câbles (réf 580/1VDEDP) dim 170

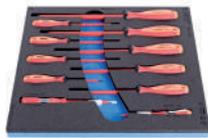
X621786 12 pcs.

406/1VDEDP (180) 420/1VDEDP (180)  
447/1VDEDP (240) 461/1VDEDP (160)  
466/1VDEDP (180) 472/1VDEDP (160)  
476/1VDEDP (160) 478/1VDEDP (160)  
506/1VDEDP (160) 508/1VDEDP (170)  
512/1VDEDP (170) 580/1VDEDP (170)  
VL964VDE3 (564x364x30)



## 964VDE8A

Jeu de 11 tournevis isolés VDE 1000V TBI plats en module SOS



- Dimensions du module : 374 x 364 x 30 mm
- Compatible avec les tiroirs des gammes Eurostyle, Eurovision, Europlus et Hercules (tiroirs de devant)

Le jeu comprend :

- 9 tournevis électricien isolés VDE (réf 603VDEETBI) dim 0.4x2.5x75, 0.5x3.0x100, 0.6x3.5x100, 0.8x4.0x100, 1.0x4.5x125, 1.0x5.5x125, 1.2x6.5x150, 1.2x8.0x175, 1.6x10.0x200
- 2 tournevis testeur de tension 220-250 volts (réf 630VDE) dim 0.5x3.0x140, 0.6x3.5x180

X621800 11 pcs.

603VDEETBI (0.4 x 2.5x75, 0.5 x 3.0x100, 0.6 x 3.5x100, 0.8 x 4.0x100, 1.0 x 4.5x125, 1.0 x 5.5x125, 1.2 x 6.5x150, 1.2 x 8.0x175, 1.6 x 10.0x200) 630VDE (0.5 x 3.0x140, 0.6 x 3.5x180) VL964VDE8A (374x364x30)

## 964VDE8B

Jeu de 8 tournevis isolés VDE 1000V TBI POZIDRIV et PHILLIPS en module SOS



- Dimensions du module : 188 x 364 x 30 mm
- Compatible avec les tiroirs des gammes Eurostyle, Eurovision, Europlus et Hercules (tiroirs de devant)

Le jeu comprend :

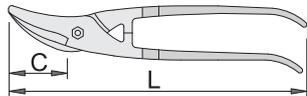
- 4 tournevis isolés VDE profil PHILLIPS (réf 613VDEETBI) dim PH 0x60, PH 1x80, PH 2x100, PH 3x150
- 4 tournevis isolés VDE profil POZIDRIV (réf 623VDEETBI) dim PZ 0x60, PZ 1x80, PZ 2x100, PZ 3x150

X621802 8 pcs.

613VDEETBI (PH0x60, PH1x80, PH2x100, PH3x150) 623VDEETBI (PZ0x60, PZ1x80, PZ2x100, PZ3x150) VL964VDE8B (188x364x30)

## 563R-PLUS/7DP

Cisaille à tôle universelle à droite



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Forgée
- Lames traitées par induction assurant une dureté minimale de 64HRC
- Gainage PVC par double trempage
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Avantages :

- Durée de vie : 10 fois plus longtemps.
- Lames insérées, dureté 64 HRC
- Lames insérées rajoutées extrêmement résistantes
- Plus rapide et confortable lors de l'utilisation
- Utilisations nombreuses
- Forme ergonomique pour une utilisation plus confortable et plus rapide
- Lames insérées pour une durée d'utilisation plus grande.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

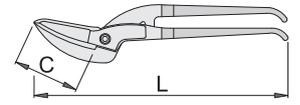
Utilisation :

- Pour la découpe de tôle d'acier sablée de 400N/mm<sup>2</sup> jusque 1,5 mm d'épaisseur

	L	C	
X615039	280	47	582

## 592R-PLUS/7DP

Cisaille à tôle "Pélican" à droite



- Matière : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Forgée
- Lames traitées par induction assurant une dureté minimale de 64HRC
- Gainage PVC par double trempage
- Finition : laquée
- 5c80f71641f62237c2de86e7

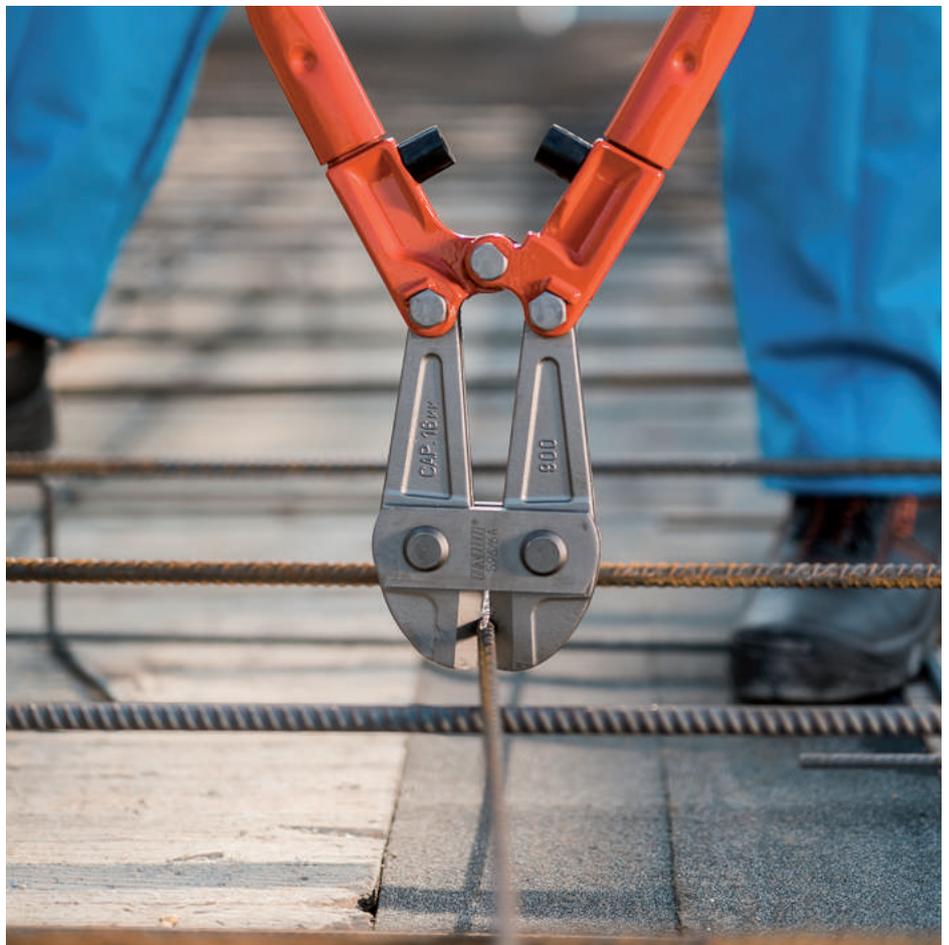
Avantages :

- Durée de vie : 10 fois plus longtemps.
- Lames insérées, dureté 64 HRC
- Lames insérées rajoutées extrêmement résistantes
- Plus rapide et confortable lors de l'utilisation
- Utilisations nombreuses
- Forme ergonomique pour une utilisation plus confortable et plus rapide
- Lames insérées pour une durée d'utilisation plus grande.
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Utilisation :

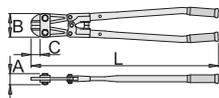
- Pour la découpe de tôle d'acier sablée de 400N/mm<sup>2</sup> jusque 1,5 mm d'épaisseur

	L	C	
X613196	350	65	880



## 596/6A

### Coupe boulons bras tube



#### **Premium** +

- Matière : couteaux fabriqués à partir d'acier au carbone Premium Plus
- Partie coupante de la lame traitée par induction
- Bras tubes acier laqué, poignées ergonomiques pour plus de confort gainées PVC
- 5c80f71641f62237c2de86e7

#### Avantages :

- Les tampons permettent d'absorber les vibrations des manches lors de la coupe de ferrillages.
- La protection des vis de réglage du coupe boulon assure un anti-desserrage

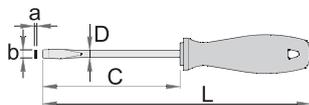


	L	A	B	C	
X610964	350	26	55	24	805

	L		
X610964	350	3,5	5

## 605NI

### Tournevis NI pour vis à fente



#### **Premium** Hard

- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Lame plaquée nickel
- Poignée ergonomique TBI
- Poignée polypropylène
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect des normes DIN ISO 2380-1:2006 et DIN ISO 2380-2:2006

	axb	C	L	D
X616419	0.4 x 2.0	60	145	2 33
X616420	0.4 x 2.5	75	160	2.5 34
X616421	0.5 x 3.0	80	165	3 35
X616422	0.6 x 3.5	100	185	3.5 39
X616423	0.8 x 4.0	100	185	4 41
X616424	1.0 x 5.5	125	225	5 70
X616425	1.2 x 6.5	150	250	6 103
X616426	1.2 x 8.0	175	285	7 143

## 606B5NI

### Jeu de tournevis NI



#### Le jeu comprend :

- 5 tournevis plats NI (réf 605NI) dim 0.4x2.0x60, 0.5x3.0x80, 0.8x4.0x100, 1.0x5.5x125, 1.2x6.5x150

X617033	5 pcs.
605NI (0.4 x 2.0x60, 0.5 x 3.0x80, 0.8 x 4.0x100, 1.0 x 5.5x125, 1.2 x 6.5x150)	

## 607B5NI

### Jeu de tournevis NI



#### Le jeu comprend :

- 3 tournevis plats NI (réf 605NI) dim 0.5x3.0x80, 0.8x4.0x100, 1.2x6.5x150
- 2 tournevis PHILLIPS NI (réf 615NI) dim PH 1x80, PH 2x100

X617037	5 pcs.
605NI (0.5 x 3.0x80, 0.8 x 4.0x100, 1.2 x 6.5x150)  615NI (PH 1x80, PH 2x100)	

## 609CS7CR

### Jeu de 7 tournevis CR pour vis à fente et à empreinte POZIDRIV



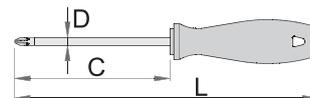
#### Le jeu comprend :

- 4 tournevis plats CR (réf 605CR) dim 0.8x4.0x100, 1.0x5.5x125, 1.2x6.5x150, 1.2x8.0x175
- 3 tournevis POZIDRIV CR (réf 625CR) dim PZ 1x80, PZ 2x100, PZ 3x150

X617030	7 pcs.
605CR (0.8 x 4.0x100, 1.0 x 5.5x125, 1.2 x 6.5x150, 1.2 x 8.0x175)  625CR (PZ 1x80, PZ 2x100, PZ 3x150)	

## 615NI

### Tournevis NI pour vis à empreinte PHILLIPS



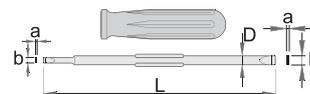
#### **Premium** Hard

- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Lame plaquée nickel
- Poignée ergonomique TBI
- Poignée polypropylène
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 8764-1,2

		C	L	D
X616428	PH 0	60	145	3 34
X616429	PH 1	80	165	4.5 60
X616431	PH 3	150	260	8 154

## 636

### Tournevis à lame réversible



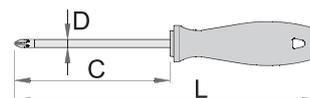
#### **Premium** Hard

- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Lame plaquée nickel
- Poignée ergonomique TBI
- Poignée polypropylène

	axb	L	D
X608922	1.0 x 6.0 PH 2	140	6 42

## 625NI

### Tournevis NI pour vis à empreinte POZIDRIV



#### **Premium** Hard

- Lame : acier Chrome Vanadium Premium Hard
- Lame plaquée nickel
- Poignée ergonomique TBI
- Poignée polypropylène
- Trou pour suspension sur crochet
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 8764-1,2

		C	L	D
X616433	PZ 1	80	165	4.5 60
X616434	PZ 2	100	200	6 93

## 606CS5E

### Jeu de 5 tournevis électroniques plats



- 5 tournevis électronique plats (réf 605E) dim 0.23 x 1.5x60, 0.3 x 1.8x60, 0.4 x 2.5x75, 0.5 x 3.0x100, 0.8 x 4.0x100

X620959 5pcs

605E (0.23 x 1.5x60, 0.3 x 1.8x60, 0.4 x 2.5x75, 0.5 x 3.0x100, 0.8 x 4.0x100)

## 607CS7E

### Jeu de 7 tournevis électroniques plats et PHILLIPS



- 4 tournevis électronique plats (réf 605E) dim 0.3 x 1.8x60, 0.4 x 2.5x75, 0.5 x 3.0x100, 0.8 x 4.0x100
- 3 tournevis électronique PHILLIPS (réf 615E) dim PH 00x60, PH 0x60, PH 1x80

X620960 7pcs

605E (0.3 x 1.8x60, 0.4 x 2.5x75, 0.5 x 3.0x100, 0.8 x 4.0x100) 615E (PH 00x60, PH 0x60, PH 1x80)

## 608CS5E

### Jeu de 5 tournevis électroniques PHILLIPS et POZIDRIV



- 4 tournevis électronique PHILLIPS (réf 615E) dim PH 000x60, PH 00x60, PH 0x60, PH 1x80
- 1 tournevis électronique POZIDRIV (réf 625E) dim PZ 0x60

X620962 5 pcs.

615E (PH 000x60, PH 00x60, PH 0x60, PH 1x80) 625E (PZ 0x60)

**UNIOR**  
HAND TOOLS

## 621CS7E

### Jeu de 7 tournevis électroniques pour vis TORX



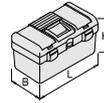
- 4 tournevis électronique profil TORX (réf 621E) dim TX 6, TX 7, TX 8, TX 9, TX 10, TX 15, TX 20

X620961 7 pcs.

621E (TX 6, TX 7, TX 8, TX 9, TX 10, TX 15, TX 20)

## 917A

### Boîte à outils en plastique



- Matière : polypropylène
- Module de rangement amovible
- Dans le couvercle, 2 boîtiers en plastique dim 80x140x35 avec compartiments
- Fermeture par clips en plastique
- Possibilité d'ajouter un cadena pour la fermeture

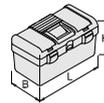


L B H

X619765 514 280 260 1930

## 917C

### Boîte à outils en plastique



- Matière : polypropylène
- Module de rangement amovible
- Dans le couvercle, 2 boîtiers en plastique dim 80x140x35 avec compartiments
- Fermeture par clips en plastique
- Possibilité d'ajouter un cadena pour la fermeture

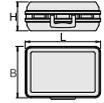


L B H

X619767 394 215 195 920

## 969S

### Valise de maintenance



- Coque ABS anti-choc
- Cadre en aluminium robuste avec protection des arêtes
- Deux fermetures clips verrouillables
- Serrure à combinaison
- Soute modulable
- Dimensions intérieures : L 460 x l 355 x H 180 mm
- Volume : 29 litres
- Charge utile : 25 kg
- 5c80f71641f62237c2de86e7

#### Intérieur

- Rangement de documents dans le couvercle (format A4)
- Cette caisse contient 2 supports à outils amovibles (1 comprenant 22 pochettes et 1 de 15 pochettes)
- Support personnalisable avec 2 séparateurs, 4 adaptateurs et 2 pièces pour raccourcir les séparateurs
- Inclus : manuel d'instructions pour la personnalisation du rangement inférieur par des séparation

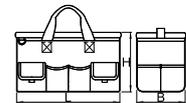


L B H

X621631 500 420 200 4200

## 1112

### Sacoche à outils textile



- Matière : polyester
- Fermeture par zip
- Dimensions : long 510 x larg 280 x haut 310 mm
- Volume : 28 litres
- 2 solides poignées rembourrée, bandoulière amovible et réglable avec protection d'épaule coulissante en caoutchouc
- Protection sur le fond avec 6 pieds en plastique
- 6 pochettes intérieures pour le rangement des outils
- Ouverture par zip pour un accès facile
- 10 pochettes extérieures pour une meilleure organisation
- 2 pochettes extérieures à fixation Velcro



L B H

X628162 510 280 310 1604

## Sacoche à outils textile équipée de



- Matière : polyester
- Fermeture par zip
- Dimensions : 460 x 270 x 400 mm
- Volume : 25 litres
- Sac à outils avec poignée télescopique
- 2 solides poignées rembourrées
- Coque en ABS anti-bosse
- Ouverture par zip pour un accès facile
- Plateau double amovible avec 40 pochettes à fixation Velcro
- 4 pochettes intérieures avec boucles élastiques pour le rangement d'outils
- 8 pochettes extérieures pour l'organisation des outils, dont 3 avec fermeture zip
- Livré sans outil



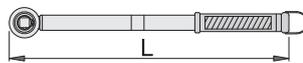
L B H H1

X628163 460 270 400 1050 4525



263

## Clé dynamométrique à déclenchement



- Précision : +/- 3 %
- Échelle au micromètre pour réglages simples et sans erreur
- Verrou réglable pour ajustement dynamométrique
- REGLAGE RAPIDE : il suffit de huit tours seulement pour parcourir toute l'échelle
- Le couple s'applique dans les 2 sens, mais toujours utiliser dans le sens indiqué sur la poignée de la clé dynamométrique
- Poignée : bi matières
- Double graduation en lbf.ft et Nm
- La boucle de suspension très pratique pour le rangement facilite également le déblocage et le réglage de la clé
- Angle de travail 5°
- 5c80f71641f62237c2de86e7

garantie

- 5fbb6eda98ff0f1baf92dbe0
- 641b00a640c50b420458e320
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important !

- Ne pas utiliser une clé dynamométrique pour déserrer
- Les clés dynamométriques ne serrent que dans le sens indiqué sur l'étiquette sur le manche !
- Le recalibrage doit s'effectuer tout les ans ou tous les 5000 cycles d'utilisation à partir de la date d'achat de l'utilisateur.
- Toujours replacer le sélecteur de couple à sa position initiale après utilisation.
- Lorsque le couple de serrage est atteint, il faut arrêter le serrage.
- La clé dynamométrique peut être endommagée lors de l'utilisation si l'opérateur ne tient pas compte des instructions.



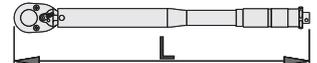
lbf.ft



X626766 1/2" 40-200 30-150 459 1000

264

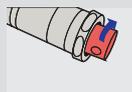
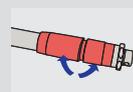
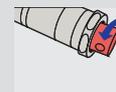
## Clé dynamométrique à déclenchement



- Système de cliquet réversible
- Le couple s'applique dans les 2 sens, mais toujours utiliser dans le sens indiqué sur la poignée de la clé dynamométrique
- La clé dynamométrique fonctionne dans les deux sens des aiguilles d'une montre
- Utilisation pour serrage à droite ou à gauche
- Signal par un clic lorsque le couple de serrage est atteint
- L'étalonnage de la clé dynamométrique doit se faire par défaut tous les 12 mois ou tous les 5000 cycles.
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 6789
- Double échelle Nm et Kgm
- 5c80f71641f62237c2de86e7

Important !

- Ne pas utiliser une clé dynamométrique pour déserrer
- Les clés dynamométriques ne serrent que dans le sens indiqué sur l'étiquette sur le manche !
- Le recalibrage doit s'effectuer tout les ans ou tous les 5000 cycles d'utilisation à partir de la date d'achat de l'utilisateur.
- Toujours replacer le sélecteur de couple à sa position initiale après utilisation.
- Lorsque le couple de serrage est atteint, il faut arrêter le serrage.
- La clé dynamométrique peut être endommagée lors de l'utilisation si l'opérateur ne tient pas compte des instructions.



L

X615487 1/2" 28-210 465

## Micromètre d'extérieur



- Surface de mesure conçue à partir d'alliage d'acier traité
- Touche de 6,5 mm de diamètre, levier de blocage pour éviter tout déplacement de la touche
- DIN 863
- Mesure de 0 à 25 mm, lecture au 1/100 de mm
- Fabriqué dans le respect de la norme DIN 863

D

X617698 0 - 25 300

## 750B

## Scie à métaux



- Poignée légère, compacte et ergonomique
- Cadre chromé, poignée laquée bleue
- Deux positions de lame

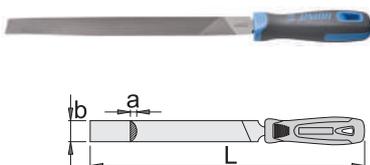


L L1

X621531 400 300 700

## 761HB

## Lime demi ronde bâtarde à poignée



- Matière : acier au carbone Premium Hard Plus
- Taille double
- Trou pour suspension sur crochet

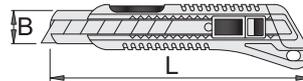
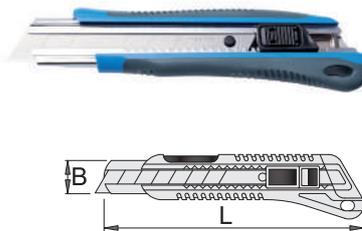
L axb

X619303 100 220 3 x 11,5 106



## 556A

## Cutter



- Manche BI-matériaux
- 3 Lames cassables interchangeables à l'intérieur de la poignée
- Lame en alliage acier-carbone
- La lame peut seulement être déplacée vers l'avant avec le poussoir.
- Lorsque la lame est émoussée, elle peut être cassée
- Quand la dernière lame est usée, le reste peut être retiré en la poussant vers l'avant.

L B

X627548	130	9	39
X627549	190	25	113

## 556.1A

## Jeu de 10 lames de rechange pour Cutter 556A

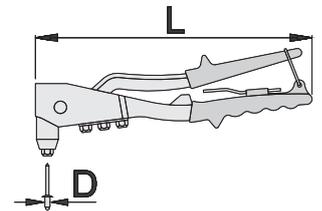


- La lame est avancée avec le curseur de sécurité
- Si la lame ne coupe plus, le bout peut être cassé afin de retrouver un nouveau tranchant
- Lames de réserve : permettent une longue autonomie
- Pour changer de lame automatiquement, il suffit d'agir sur le curseur

L B

X627550	80	9	24
X627551	126	25	177

## Pince à riveter



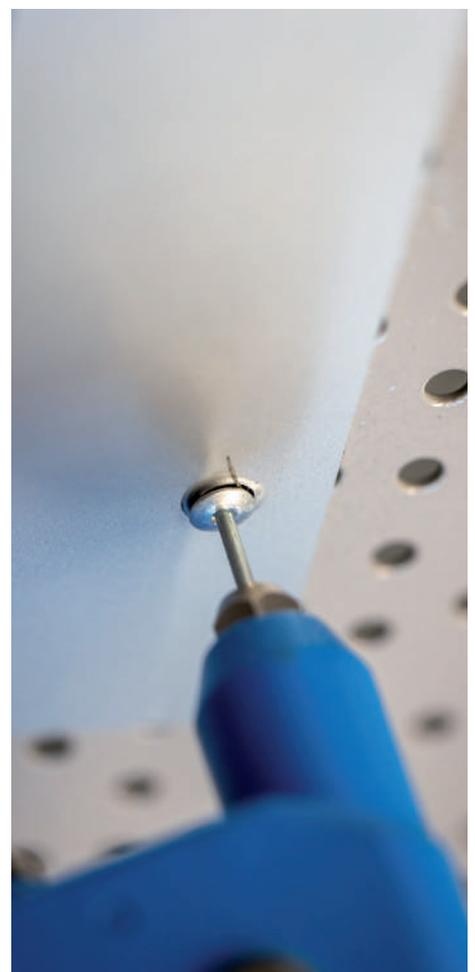
- Matériaux : structure en alliage d'aluminium, poignée en acier de composition spéciale
- Poignée ergonomique TBI
- Ressort de rappel
- Avec 4 embouts pour la pose de rivets aveugles jusqu'à 4,8 mm ou 3/16"
- Livré avec une clé pour le changement des embouts



L

X615454

270



Jeu de douilles 1/4", 3/8" et 1/2" avec accessoires en mosule SOS



### Premium Flex

- Dimensions du module : 564 x 364 x 30 mm
- Compatible avec les tiroirs des gammes Eurostyle, Eurovision, Europlus et Hercules (tiroirs de devant)

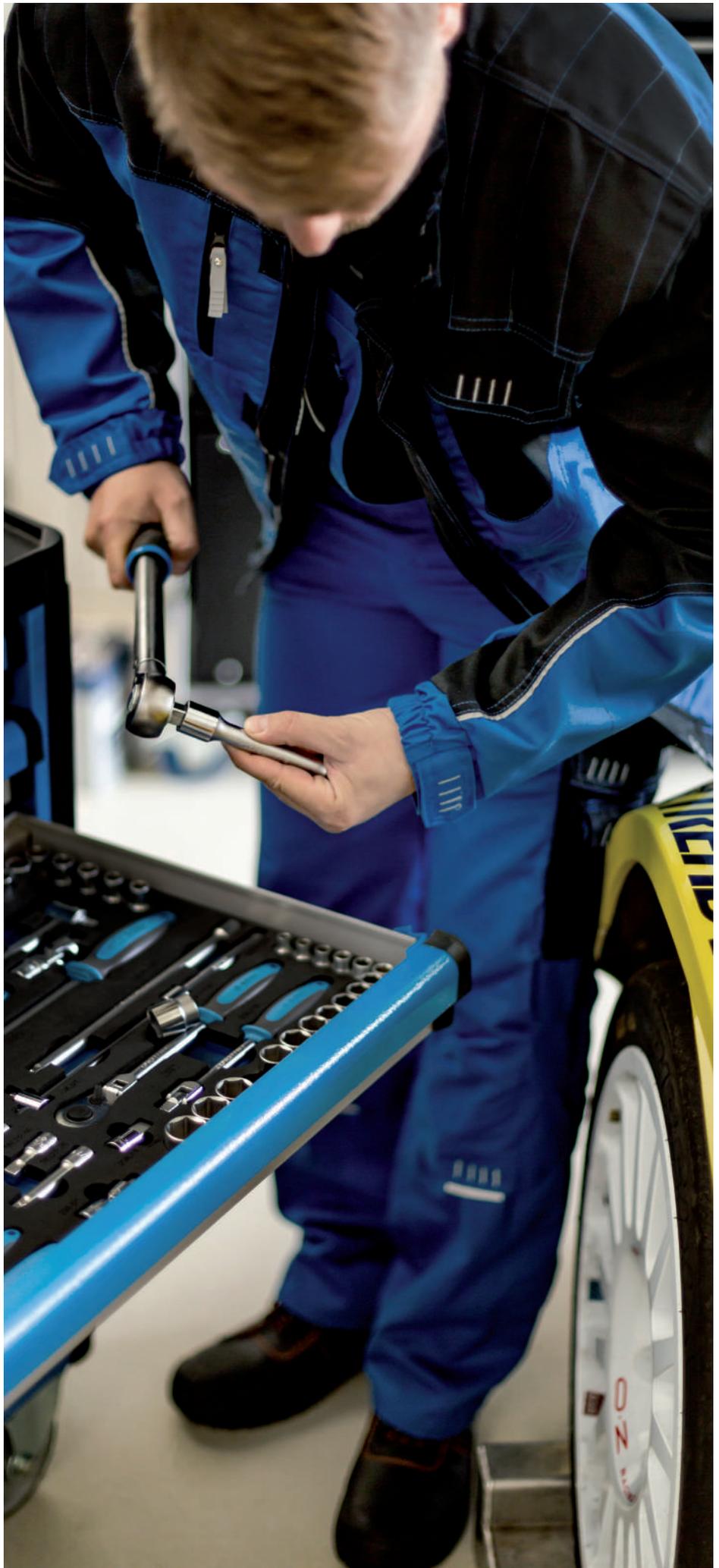
Le jeu comprend :

- 12 douilles 1/4" 6 pans (réf 188/2 6P) dim 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13
- 7 douilles femelles 1/4" profil TORX (réf 189/2) dim E4, E5, E6, E7, E8, E10, E11
- 19 douilles tournevis 1/4" : 6 pans (réf 187/2HX) dim 3, 4, 5, 6, 7 ; profil TORX (réf 187/2TX) dim TX8, TX10, TX15, TX20, TX25, TX27, TX30, TX40 ; profil PHILLIPS (réf 187/2PH) dim PH 1, PH 2, PH 3 ; pour vis à fente (réf 187/2SL) dim 0.8x4, 1.0x5.5, 1.2x7
- 1 cliquet réversible 1/4"
- Accessoires 1/4" : 1 poignée articulée, 1 carré coulissant, 2 rallonges 55 et 150 mm, 1 carré articulé, 1 adaptateur 1/4"-3/8"
- 1 poignée emmanchée 1/4"
- 17 douilles 3/8" 6 pans (réf 238/1 6P) dim 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22
- 1 cliquet réversible 3/8"
- Accessoires 3/8" : 1 poignée articulée, 1 carré coulissant, 2 rallonges 125 et 250 mm, 1 carré articulé, 1 adaptateur (3/8 - 1/2")
- 18 douilles 1/2" 6 pans (réf 190/1 6P) dim 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32
- 1 cliquet réversible 1/2"
- Accessoires 1/2" : 1 poignée articulée, 1 carré coulissant, 2 rallonges 125 et 250 mm, 1 carré articulé

X621389

96

 188/2 6p (4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13)   
 189/2 (E 4, E 5, E 6, E 7, E 8, E 10, E 11)  187/2HX (3, 4, 5, 6, 7)  187/2TX (TX 8, TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40)  187/2SL (0.8 x 4, 1.0 x 5.5, 1.2 x 7)  
 187/2PH (PH 1, PH 2, PH 3)  188.1/1ABI (1/4")  188.2/2BI (1/4")  188.3/2 (1/4")  188.4/2 (1/4"x5.5, 1/4"x150)  188.6/2 (1/4")  188.7/2 (1/4" - 3/8")  188.8 (1/4")  
 238/1 6p (6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22)  238.1/1FBI (3/8")  238.2/1BI (3/8")  238.3/1 (3/8")  238.4/1 (3/8"x125, 3/8"x250)  238.6/1 (3/8")  238.7/1 (3/8" - 1/2")  
 190/1 6p (10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32)  190.1/1ABI (1/2")  190.2/1BI (1/2"x380)  190.3/1 (1/2")  190.4/1 (1/2"x250, 1/2"x125)  190.6/2 (1/2") v1964/30SOS (564x364x30)



1011SNE1

Servante UNIOR avec composition en modules mousse SOS



964/30SOS | 621389

□ 188.2/6P (4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13), □ 189/2 (E 4, E 5, E 6, E 7, E 8, E 10, E 11), □ 187/2HX (3, 4, 5, 6, 7), □ 187/2TX (TX 8, TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40), □ 187/2SL (0.8 x 4, 1.0 x 5.5, 1.2 x 7), □ 187/2PH (PH 1, PH 2, PH 3), ⊕ 188.1/1ABI (1/4"), ⊕ 188.2/2BI (1/4"), ⊕ 188.3/2 (1/4"), □ 188.4/2 (1/4"x55, 1/4"x150), ⊕ 188.6/2 (1/4"), □ 188.7/2 (1/4" - 3/8"), ⊕ 188.8 (1/4"), □ 238.1/6P (6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22), ⊕ 238.1/1FBI (3/8"), ⊕ 238.2/1BI (3/8"), ⊕ 238.3/1 (3/8"), □ 238.4/2 (3/8"x45, 3/8"x75), □ 238.4/1 (3/8"x125, 3/8"x250), ⊕ 238.6/1 (3/8"), □ 238.7/1 (3/8" - 1/2"), □ 190.1/6P (10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32), ⊕ 190.1/1ABI (1/2"), ⊕ 190.2/1BI (1/2"x380), ⊕ 190.3/1 (1/2"), □ 190.4/1 (1/2"x250, 1/2"x125), ⊕ 190.6/2 (1/2"), VL964/30SOS (564x364x30)



964/32ASOS | 623936

⌘ 406/1BI (180), ⌘ 430/3 (250), ⌘ 447/1HPP (240), ⌘ 466/1BI (180), ⌘ 514/1BI (160), ⌘ 512/1BI (200), ⌘ 532PLUS/1DP (180x19 - 60), ⌘ 534PLUS/1DP (180x19 - 60), ⌘ 536PLUS/1DP (180x19 - 60), ⌘ 538PLUS/1DP (180x19 - 60), ⊕ 642/6 (5), ⊕ 660/6 (200), ⊕ 812 (400), ⊕ 820A (40), VL964/32ASOS (564x364x30)



964/37SOS | 621396

⌘ 605TBI (0.5 x 3.0x80, 0.8 x 4.0x100, 1.0 x 5.5x125, 1.2 x 6.5x150, 1.6 x 8.0x175), ⊕ 615TBI (PH 0x60, PH 1x80, PH 2x100, PH 3x150), ⊕ 626TBI (PH 1x25, PH 2x25), ⊕ 627TBI (1.0 x 5.5x25, 1.2 x 6.5x25), ⊕ 621TBI (TX 6, TX 8, TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40), ⊕ 193HXS (3, 4, 5, 6, 8, 10), VL964/37SOS (564x364x30)



964/46SOS | 623987

⌘ 120/1 (6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24), 220/2PH, ⊕ 605TBI (0.4 x 2.5x75, 0.5 x 3.0x80, 0.6 x 3.5x100, 0.8 x 4.0x100, 1.2 x 6.5x150, 1.2 x 8.0x175), ⊕ 615TBI (PH 1x80, PH 2x100), ⊕ 627TBI (1.0 x 5.5x25), ⊕ 626TBI (PH 2x25), VL964/46SOS (564x364x30)

1011SNE2

Servante UNIOR avec composition en modules mousse SOS



964/28SOS | 621387

110/1 (6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 27, 25 x 28, 30 x 32), 120/1 (6, 7, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27), 180/1 (6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 26, 25 x 28, 27 x 32), 220/3SPH, 220/7TXPH (TR8 - TR40x9), VL964/28SOS (564x364x30)



964/31SOS | 621390

192/2TX (TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40, TX 45, TX 50, TX 55, TX 60), 192/2TXL (TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40, TX 45, TX 50, TX 55, TX 60), 191/1 (E 10, E 11, E 12, E 14, E 16, E 18, E 20, E 22, E 24), 192/2ZX (M 5, M 6, M 8, M 10, M 12, M 14), 192/2ZXL (M 6, M 8, M 10, M 12, M 14), 192/2HX (5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14), 192/2HXL (5x100, 6x100, 7x100, 8x100, 10x100, 12x100), 190/1 12P (10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32), 186.4/2 (21, 19, 16), 641/6 (2, 3, 4, 5, 6, 8), 263 (1/2"/40-200 Nm), VL964/31SOS (564x364x30)



964/32ASOS | 623936

406/1BI (180), 430/3 (250), 447/1HPP (240), 466/1BI (180), 514/1BI (160), 512/1BI (200), 532PLUS/1DP (180x19 - 60), 534PLUS/1DP (180x19 - 60), 536PLUS/1DP (180x19 - 60), 538PLUS/1DP (180x19 - 60), 642/6 (5), 660/6 (200), 812 (400), 820A (40), VL964/32ASOS (564x364x30)



964/37SOS | 621396

605TBI (0.5 x 3.0x80, 0.8 x 4.0x100, 1.0 x 5.5x125, 1.2 x 6.5x150, 1.6 x 8.0x175), 615TBI (PH 0x60, PH 1x80, PH 2x100, PH 3x150), 626TBI (PH 1x25, PH 2x25), 627TBI (1.0 x 5.5x25, 1.2 x 6.5x25), 621TBI (TX 6, TX 8, TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40), 193HXS (3, 4, 5, 6, 8, 10), VL964/37SOS (564x364x30)

## GARANTIE UNIOR

Les outils Unior sont connus à travers le monde pour leur haute qualité, qui permet de travailler plus rapidement et de manière plus fiable. Notre confiance en la qualité de nos outils est telle que nous proposons la Garantie Unior à Vie. En cas de mauvais fonctionnement dû à des défauts de fabrication ou de matériaux, nous réparons ou nous remplaçons l'outil gratuitement.

### Ce qui est pris en charge

Les outils UNIOR sont garantis contre tous défauts de matériaux ou de fabrication.

### Durée de la garantie

La garantie des outils Unior est à vie, à l'exclusion des outils pneumatiques et des outils de mesure qui bénéficient d'une garantie d'un an à partir de la date d'achat. La validité de la garantie se termine quand le produit ne peut plus être utilisé pour d'autres raisons que des défauts de fabrication ou de matériaux.

### Comment obtenir ce service

Si votre produit s'avère être défectueux, il convient de le retourner au distributeur qui vous l'a vendu, qui le retournera à son tour chez UNIOR FRANCE.

### Ce que nous ferons pour remédier aux problèmes constatés

Les produits sous garantie qui s'avèrent être défectueux du fait de défauts de fabrication ou de matériaux seront, à la discrétion d'UNIOR, soit réparés, soit remplacés et vous seront retournés gratuitement.

### Exclusions de la garantie

Sont exclus de cette garantie les dommages résultant d'une mauvaise utilisation, d'une utilisation abusive ou de l'usure normale du produit. UNIOR ne pourra pas être tenu pour responsable de dommages indirects ou consécutifs.

### Eventuelle incidence sur la garantie des lois en vigueur localement

Dans certaines localités, l'exclusion ou la limitation des dommages indirects ou consécutifs ne sont pas autorisées, auquel cas cette clause ne vous serait pas applicable. Cette garantie vous accorde des droits spécifiques en plus de vos droits statutaires qui peuvent varier d'un état à l'autre, d'une province à l'autre ou d'un pays à l'autre.

### Aucune autre garantie expresse ne peut s'appliquer

La Pleine Garantie à Vie est la seule et unique garantie pour des produits UNIOR. Aucun agent, salarié, commerçant ou autre personne n'est autorisé à modifier cette garantie, ni à établir une autre garantie au nom d'UNIOR.

### Exécution de la Garantie à Vie UNIOR

UNIOR offre une garantie à vie complète pour les produits achetés sous la marque UNIOR.

En cas de problème constaté avec un produit UNIOR que vous auriez acheté et qui serait dû à un défaut de fabrication ou de matériaux, nous ferons tout pour régler le problème dans les meilleurs délais, conformément aux termes de notre garantie contractuelle.

### USURE NORMALE :

Nos outils sont constamment utilisés dans des conditions les plus exigeantes. Dans ces conditions les produits UNIOR peuvent, au bout d'un certain temps, subir une usure normale nécessitant des travaux d'entretien ; ceux-ci ne sont pas pris en charge par la garantie à vie. Pour beaucoup de nos produits, et en particulier pour nos outils pneumatiques et de mesure, nous proposons des pièces détachées destinées à prolonger leur durée de vie. Des informations complètes sont disponibles sur notre site [www.uniortools.com](http://www.uniortools.com). Votre distributeur de proximité pourra également vous conseiller.

### DEFAUTS DE MATERIAUX OU DE FABRICATION :

Notre longue expérience nous a montré que le mauvais fonctionnement d'un produit qui serait dû à un défaut de matériaux ou de fabrication se manifeste généralement très tôt dans le cycle de vie du produit, typiquement à sa première ou à sa deuxième utilisation. Lors de leur examen par nos services, ces produits s'avèrent généralement être dans un état neuf et montrent peu de signes d'usure. Il est rare qu'un produit comportant un défaut de fabrication puisse continuer à fonctionner longtemps dans des conditions normales d'utilisation. Des produits qui nous sont retournés au titre de la garantie au bout de plusieurs mois ou années d'une utilisation fiable et régulière, sont rarement diagnostiqués comme étant défectueux, le défaut constaté étant généralement le résultat d'une usure normale. Dans ces cas, les outils ne sont pas couverts par la garantie à vie.

Ce catalogue est protégé par des droits d'auteur. La reproduction de tout ou partie de son contenu est soumise à l'autorisation de UNIOR DD.

Les photos des produits dans ce catalogue sont symboliques et montrent l'aspect des articles au moment où ils ont été photographiés. Nos produits sont en constante amélioration, ainsi leur apparence ou leurs propriétés techniques sont susceptibles d'être modifiées.

Nous ne sommes responsables d'aucune erreur d'impression et nous nous en excusons.

Nous nous réservons le droit de modifier les prix sans information préalable. Les conditions générales de vente et de livraison s'appliquent à toutes relations commerciales.



### CONTACT US!

-  (+216) 92 654 156
-  (+216) 71 434 154
-  [sales@snesometel.tn](mailto:sales@snesometel.tn)

### FOLLOW US!



UNIOR d.d.  
Kovaška cesta 10  
3214 Zreče, Slovenia  
T: +386 3 75 78 100  
[uniortools.com/eng/support](http://uniortools.com/eng/support)  
l: [www.uniortools.com](http://www.uniortools.com)

