

Code	Réf.	Classe	Épaisseur (mm) max.	Taille	Longueur (mm)	Catégories	Tension de travail (V) max.	Tension de test (V) max.	Tension de résistance (V) max.
530110	SG-25 T9	00	0,7		360	AZC	500 V AC	2.500 V AC	5.000 V AC
530120	SG-25 T10				280-360 410 - 460				
530150	SG-50 T9	0	1,0	7*	280-360 410 - 460	AZC	1.000 V AC	5.000 V AC	10.000 V AC
530160	SG-50 T10								
530190	SG-10 T9	1	1,6	8*	360	RC	7.500 V AC	10.000 V AC	20.000 V AC
530200	SG-10 T10								
530230	SG-20 T9	2	2,3	10	360	RC	17.000 V AC	20.000 V AC	30.000 V AC
530240	SG-20 T10								
530270	SG-30 T9	3	2,9	11	360	RC	26.500 V AC	30.000 V AC	40.000 V AC
530280	SG-30 T10								
530290	SG-30 T11								
530320	SG-40 T10	4	3,8	12*	410	RC	36.000 V AC	40.000 V AC	50.000 V AC
530330	SG-40 T11								

Signification des lettres dans les catégories : A : Acide / Z : Ozone / H : Huile / C : Très basse température / R : Résistance à A + Z + H

Pour les tailles 7, 8 et 12 consulter.

## CONDITIONS MÉCANIQUES ET THERMIQUES

- Résistance moyenne à la traction :  $\geq 16 \text{ MPa}$
- Allongement moyen à la rupture :  $\geq 600\%$
- Résistance à la perforation :  $\geq 18 \text{ N/mm}$
- Set de tension :  $\geq 15\%$
- Résistance aux basses températures : Conditionnement des gants durant 1 heure à  $-25 \pm 3^\circ\text{C}$ .
- Test de non-propagation de la flamme : Application d'une flamme pendant 10 secondes sur le bout d'un doigt.



TAILLE RECOMMANDÉE	9	10	11
Contour cm (mesurer avec la main fermée)	21	24	26