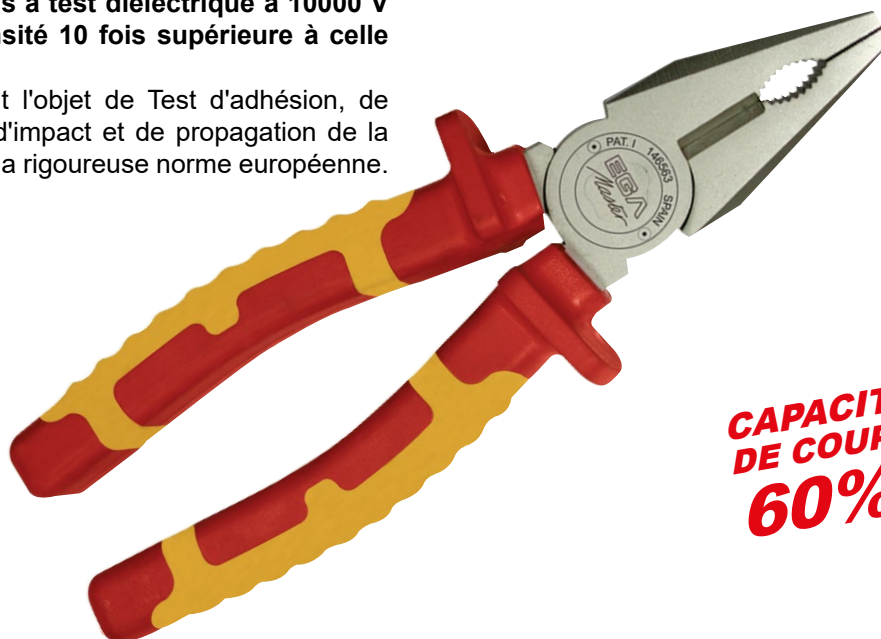


# PINCES MASTERCUT ISOLÉS 1000V

Les outils isolés EGA Master répondent aux norme IEC 60900, tous étant soumis à test diélectrique à 10000 V (c'est-à-dire à une intensité 10 fois supérieure à celle certifiée).

Les outils font également l'objet de Test d'adhésion, de pénétration diélectrique, d'impact et de propagation de la flamme, conformément à la rigoureuse norme européenne.



 **1.000V**  
IEC 60900

**CAPACITÉ  
DE COUPE  
60%+**

## PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

<b>Électriciens</b>	Réseaux hautes tensions	Industrie chimique
<b>Centrales électriques</b>	Réseaux de basse tension	Pompiers
<b>Stations et subdivisions électriques</b>	Télécommunications	Voiries et réseaux divers (VRD)

## PRÉCAUTIONS

- 1 Ne jamais utiliser l'outillage en tension si la protection semble poreuse, présente des fissures, que des corps étrangers sont incrustés ou que la couche inférieure est blanche.
- 2 Pour des travaux sous tension, nous recommandons de travailler avec des **tapis isolants** et des **chaussures de sécurité**.
- 3 **Éviter tout contact avec l'eau** lors de réalisation des travaux de sous tension.
- 4 **Ne jamais toucher directement, une pièce susceptible d'être sous tension.**

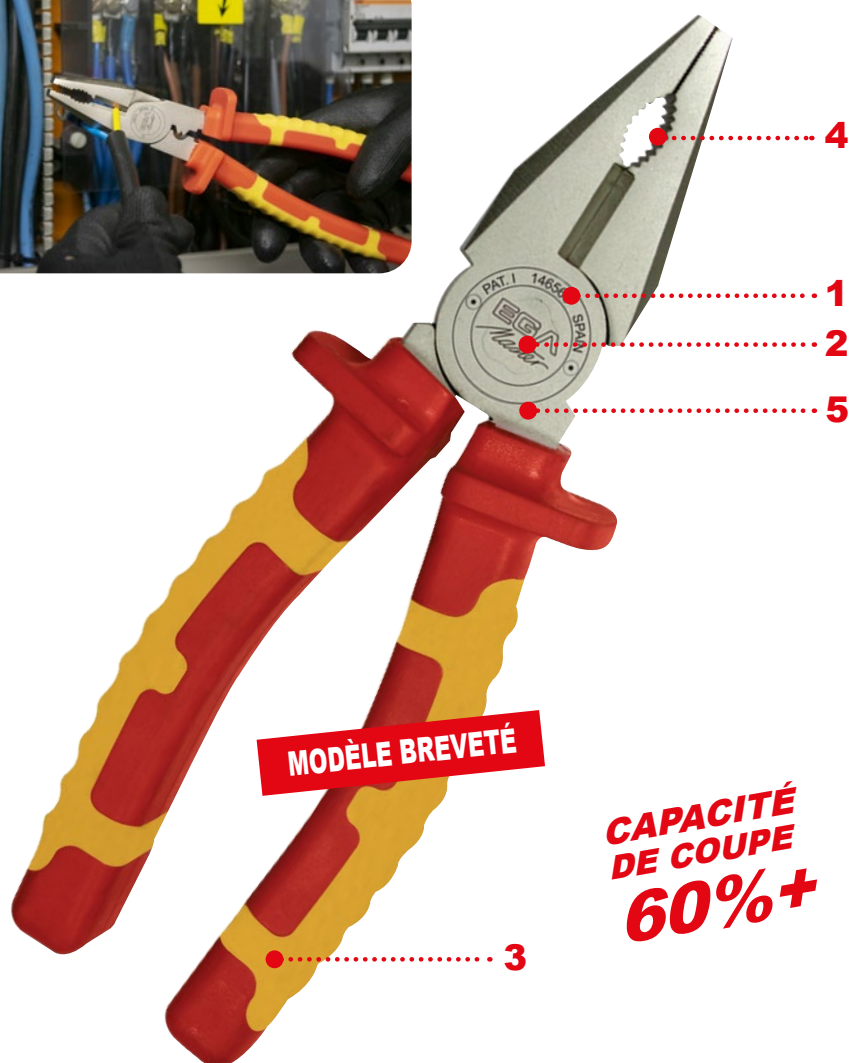
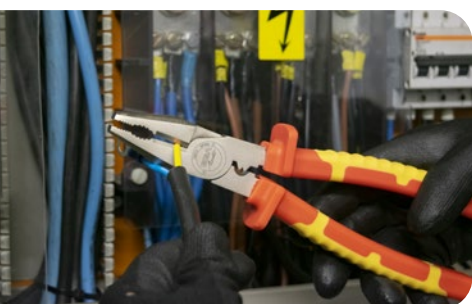
# PINCES MASTERCUT ISOLÉS 1000V

Les pinces TITACROM® BIMAT isolées d'EGA Master sont certifiées selon la norme IEC 60900, **garantissant une sécurité maximale pour l'utilisateur et une efficacité optimale dans les travaux électriques.**



**Prix à l'Innovation,**  
Concours Metalmaq,  
Lisbonne 2001

**Médaille de Bronze,**  
Salon International de  
l'Invention, Paris 2004



**MODÈLE BREVETÉ**

**CAPACITÉ  
DE COUPE  
60%+**

**1.** Grâce à son système d'axe déplacé et à la technologie appliquée sur ses bouches, **la capacité de coupe a augmenté de 60%** par rapport aux pinces traditionnelles. **La pince coupe des clous de jusqu'à 5 mm de diamètre.**

**2.** Son axe assure une **longue durée** et douceur de fonctionnement sans ampleur.

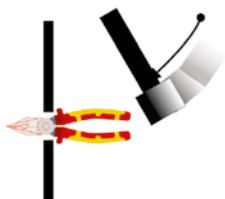
**3.** Les manches bi-composants **BIMAT** fournissent une **adhérence anti-glissade, ergonomique et d'un confort maximal.**

**4.** Les dents de ses mâchoires ont été soigneusement conçues pour pouvoir saisir des petites pièces peu importe les formes qu'elles ont (polygonaux ou cylindriques).

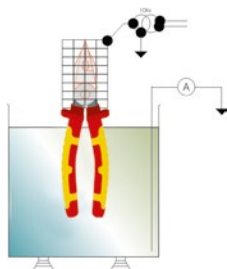
**5. TITACROM®** - C'est un traitement superficiel spécial, plus résistant à la corrosion que le chromé normal, **résistant aux coups et éraflures (elle ne s'écaille pas), anti-réfléchissant et de grand attrait.**

**6.** Garde-main anti-choc.

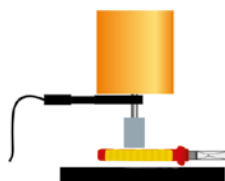
**7.** Marquage laser indélébile.



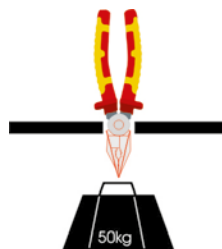
Test d'impact



Test diélectrique à 10.000v



Test de pénétration



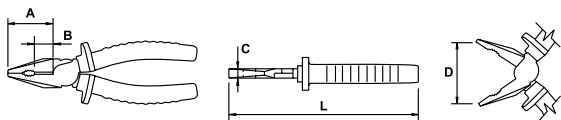
Test d'adhérence



Test de combustibilité

# PINCES MASTERCUT 1000V

## UNIVERSELLES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)							
<b>76606</b>	-	165	35	14	10	39	3,5			220		
<b>76607</b>		180	40	16		50	4	2,5	2	230	6	●
<b>76609</b>		210	44	19	11	60	4,5	2,8	2,2	280		

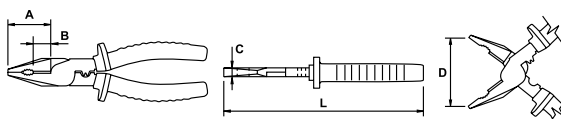


**TITACROM® BMAT** 1000V | DIN 5746 | IEC 60900

Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
<b>76611</b>	235	43	19	13	55	5	3	2,5	380	6	●

**TITACROM® BMAT** 1000V | DIN 5746 | IEC 60900

Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

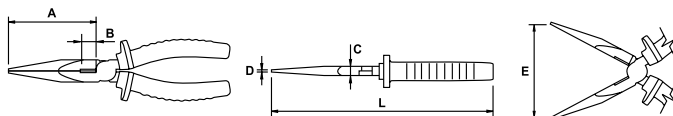
Cr-V



Avec système pour serrer les terminaux



## TELEPHONE



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)							
<b>76612</b>		160	55	11		2,5	46	3	2	1,5	170		
<b>76613</b>		200	75	15	9,5	3	70	3,5	2,5	2	210	6	●

**TITACROM® BMAT** 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

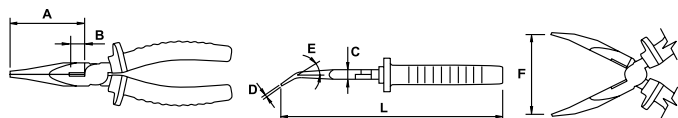
Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



## TELEPHONE BECS COUDES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (°)	F (mm)						
76614	160	50	13	9,5	3	32	41	3	2	1,5	170	6	•
76615	200	75	14				90	3,5	2,5	2	210		



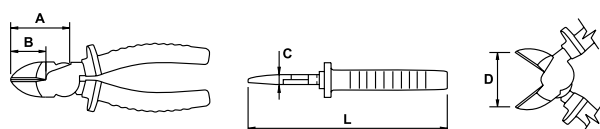
**TITACROM® B MAT**

Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V

## COUPANTES DIAGONALES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
76616	160	37	23		35	3	2,5	2	210	6	•
76617	190	40	25	11	29	3,5	2,7	2,2	250		



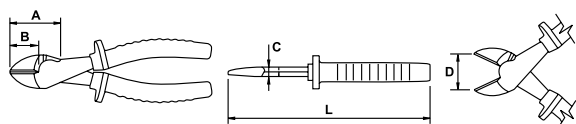
**TITACROM® B MAT**

Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V

## COUPANTES RENFORCEES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
76618	180				24	3,5	2,7	2,2	350	6	•
76619	200	40	21	12	22	4	3	2,5	380		



**TITACROM® B MAT**

Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V

Tendre 20 Kg/mm<sup>2</sup>

Moyen 75 Kg/mm<sup>2</sup>

Dur 180 Kg/mm<sup>2</sup>

Corde de piano 230 Kg/mm<sup>2</sup>

**KIT**

COD.	PCS.
<b>76605</b>	3

**TITACROM® BIMAT**

PCS.	COD. PCS.	
1	76607	180 mm
	76616	160 mm
	76603	



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	45 HRC
	Zone de coupe (trempé par induction)	55-60 HRC
FINITION	TITACROM®	



Tendre 20 Kg/mm<sup>2</sup>



Moyen 75 Kg/mm<sup>2</sup>



Dur 180 Kg/mm<sup>2</sup>



Corde de piano 230 Kg/mm<sup>2</sup>