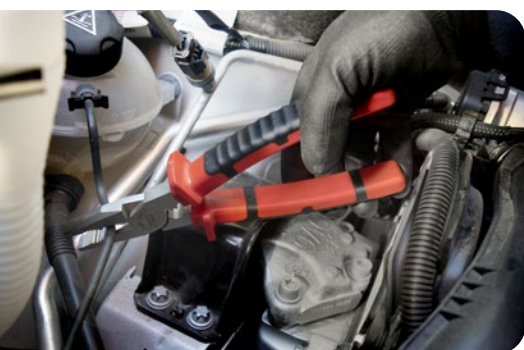


# PINCES MASTERCUT

EGA Master offre une vaste gamme de pinces, parmi lesquelles la gamme **Mastercut Titacrom® Bimat**.



**CAPACITÉ  
DE COUPE  
60%+**



**Prix à l'Innovation,**  
Concours Metalmaq,  
Lisbonne 2001

**Médaille de Bronze,**  
Salon International de  
l'Invention, Paris 2004

**1.** Grâce à son système d'axe déplacé et à la technologie appliquée sur ses bouches, **la capacité de coupe a augmenté de 60%** par rapport aux pinces traditionnelles. **La pince coupe des clous de jusqu'à 5 mm de diamètre.**

**2.** Son axe assure une **longue durée** et douceur de fonctionnement sans ampleur.

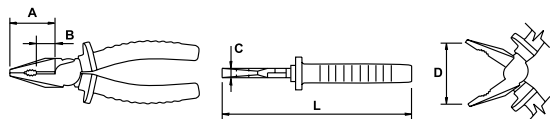
**3.** Les manches bi-composants **BIMAT** fournissent une **adhérence anti-glissade, ergonomique et d'un confort maximal.**

**4.** Les **dents de ses mâchoires** ont été soigneusement conçues pour pouvoir saisir des petites pièces peu importe les formes qu'elles ont (polygonaux ou cylindriques).

**5. TITACROM®** - C'est un traitement superficiel spécial, plus résistant à la corrosion que le chromé normal, **résistant aux coups et éraflures (elle ne s'écaille pas), anti-réfléchissant et de grand attrait.**

**MODÈLE BREVETÉ**

## UNIVERSELLES



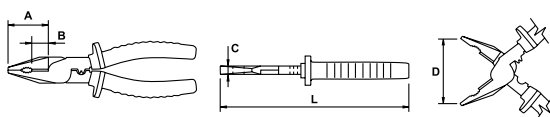
COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
62495	165	35	14	10	39	3,5			220		
62496	180	40	16		50	4	2,5	2	230	6	●
62479	210	44	19	11	60	4,5	2,8	2,2	280		



**TITACROM® B MAT** | DIN 5746 | Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
62480	235	43	19	13	55	5	3	2,5	380	6	●



**TITACROM® B MAT** | DIN 5746 | Modèle enregistré

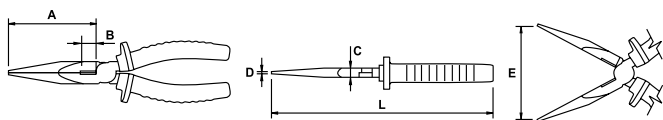
### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V

Avec système pour serrer les terminaux



## TELEPHONE



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)						
62498	160	55	11		2,5	46	3	2	1,5	170		
62499	200	75	15	9,5	3	70	3,5	2,5	2	210	6	●

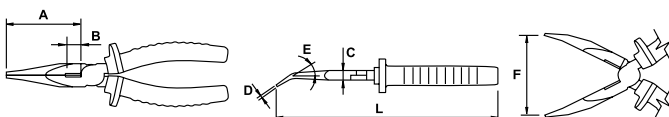


**TITACROM® B MAT** | DIN 5745 | Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V

## TELEPHONE BECS COUDES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (°)	F (mm)						
62500	160	50	13	9,5	3	32	41	3	2	1,5	170	6	●
62501	200	75	14				90	3,5	2,5	2	210		



**TITACROM® B MAT** | DIN 5745 | Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V

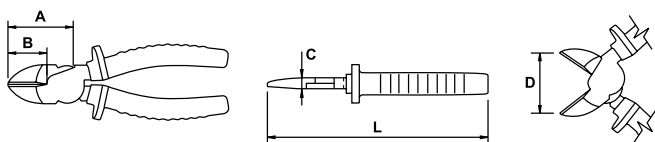
Tendre 20 Kg/mm<sup>2</sup>

Moyen 75 Kg/mm<sup>2</sup>

Dur 180 Kg/mm<sup>2</sup>

Corde de piano 230 Kg/mm<sup>2</sup>

## COUPANTES DIAGONALES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
62299	160	37	23	11	35	3	2,5	2	210	6	•
62350	190	40	25		29	3,5	2,7	2,2	250		

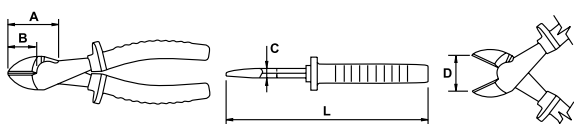
**TITACROM® BIMAT** | DIN 5749 | Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



## COUPANTES RENFORCEES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
62300	180	40	21	12	24	3,5	2,7	2,2	350	6	•
62598	200				22	4	3	2,5	380		

**TITACROM® BIMAT** | DIN 5749 | Modèle enregistré

### CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	45 HRC
	Zone de coupe (trempé par induction)	55-60 HRC
FINITION	TITACROM®	



Tendre 20 Kg/mm<sup>2</sup>



Moyen 75 Kg/mm<sup>2</sup>



Dur 180 Kg/mm<sup>2</sup>



Corde de piano 230 Kg/mm<sup>2</sup>