



CRC URETHANE COATS

Réf. : 10628-10630-10639-10641

1. DESCRIPTION GENERALE

Les CRC Urethane Coats donnent un revêtement en uréthane, transparent ou rouge, qui épouse la forme des objets à traiter et qui sèche à l'air. Ce revêtement sert à isoler des équipements électriques/électroniques, à servir de barrière imperméable, active contre l'humidité et les impuretés.

Après durcissement, ils forment un film extrêmement flexible, durable, résistant à l'abrasion et aux impuretés.

2. CARACTERISTIQUES

- Livrable en formule transparente ou rouge:
 - Transparent: contient un colorant U.V.-fluorescent pour faciliter le contrôle de qualité.
 - Rouge: donne plus de résistance à la corrosion.
- Sèchent rapidement et donnent un film durable, flexible et non conducteur.
- Excellentes caractéristiques électriques:
 - Grande rigidité diélectrique.
 - Grande résistance superficielle et volumétrique.
- Limites de températures: -40°C à +120°C.
- Isolant résistant à l'abrasion pour équipements et composants électriques/électroniques.
- Spécification: - NSN 5970-01-017-5738.

3. UTILISATIONS

- Uréthane clair - revêtement protecteur pour :
 - Circuits imprimés
- Uréthane rouge ou clair - revêtement pour :

• Bobinage de moteurs électriques	• Bobines d'induit
• Boîtiers	• Commandes
• Extrémités de commutateurs	• Bornes
• Habillages	• Connecteurs de transformateurs
• Barrettes	• Outils

4. INSTRUCTIONS

- Avant l'application, nettoyer et dégraisser à fond la surface (utiliser un nettoyant CRC de précision ou du CRC Lectra Clean, selon le cas).



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC URETHANE COATS

Réf. : 10628-10630-10639-10641

- Bien secouer l'aérosol; la formule rouge contient une bille agitatrice pour la dispersion des pigments. Remuer ou mélanger le produit en vrac pour l'homogénéiser. Répéter l'opération pendant l'utilisation. Des solvants à base de pétrole (white spirit, ...) peuvent être employés pour diluer le produit en vrac afin d'obtenir la viscosité désirée et l'épaisseur de film souhaitable.
- Appliquer en couches légères et uniformes. Deux couches légères (ou même plus) donnent de meilleurs résultats qu'une couche épaisse. Les couches supplémentaires peuvent être appliquées lorsque de la première couche les solvants sont évaporés (env. 120 min.). Pour une adhérence maximum, appliquer la seconde couche après 48 heures.
- Par suite d'une réaction d'enchaînement lente, le durcissement à température ambiante peut prendre différentes jours. Pour accélérer le durcissement, cuire les pièces à 60°C pendant 24 h. Durci ainsi, la manipulation est atteinte en 2 à 3 heures.
- Pour les applications par immersion, il est conseillé de couvrir le bain lorsqu'il n'est pas utilisé afin d'éviter la formation d'une pellicule. Il faut éviter le contact avec l'air (par exemple en prévoyant une couverture d'azote). Les tamis ou les filtres fortement contaminés par ces produits devront être protégés contre l'auto-allumage par imprégnation au moyen d'eau ou par nettoyage (par exemple au moyen de CRC Lectra Clean).
- Lorsque la pulvérisation est terminée, nettoyer la valve en renversant l'aérosol et en appuyant sur le bouton jusqu'à ce que seul le gaz propulseur s'échappe. Si l'orifice est obstrué, enlever le bouton et le nettoyer au moyen d'un fin fil.
- Si nécessaire, enlever le produit au moyen de CRC Lectra Clean II (si le durcissement vient de commencer) ou de CRC Gasket Remover (pour film complètement durci).
- Ne pas appliquer sur des équipements sous tension. A employer dans des endroits bien ventilés.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon EU 93/112 est disponible pour tous les produits CRC.

5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)

	<u>Transparent</u>	<u>Rouge</u>
Apparence	: Clair, ambre léger	Rouge-brun
Densité (vrac à 20°C)	: 0,85 – 0,89	0,90 – 0,94
Point éclair (coupe fermée)		
aérosol	: < 0°C	< 0°C
vrac	: > 30°C	> 32°C



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC URETHANE COATS

Réf. : 10628-10630-10639-10641

Viscosité (vrac à 20°C) : 30 à 150 mPa.s 50 à 150 mPa.s

Pouvoir couvrant (film sec de 20 µm, calculatoire théorique)
aérosol : 0,5 m²/100 ml 0,5 m²/100 ml
vrac : 15 m²/l 18 m²/l

Temps de séchage (au toucher) : env. 120 min env. 120 min

Caractéristiques du film durci (40-60 µm)

Adhérence	: Gt 0-1	Gt 0-1
Rigidité diélectrique	: > 40 kV/mm	> 40 kV/mm
Résistivité volumétrique	: > 10 ¹² Ω.cm	> 10 ¹² Ω.cm
Résistivité superficielle	: > 10 ¹² Ω	> 10 ¹² Ω

Adhérence sur plaques en cuivre, mesuré à température ambiante

Après 6 h à -40°C	: Gt 0-1	Gt 0-1
Après 6 h à +120°C	: Gt 0-1	Gt 0-1

Résistance au brouillard salin (ASTM B117) : 24 à 48 h 72 à 96 h

6. CONDITIONNEMENT

Clair : aérosol : 12 x 300 ml / vrac : 2 x 4 l – 20l

Rouge : aérosol : 12 x 300 ml / vrac : 2 x 4 l

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10628-10630-10639-10641 02 0598 05

Date : 03 April 2015



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

